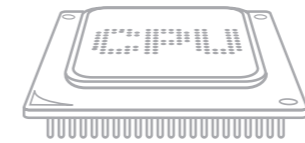
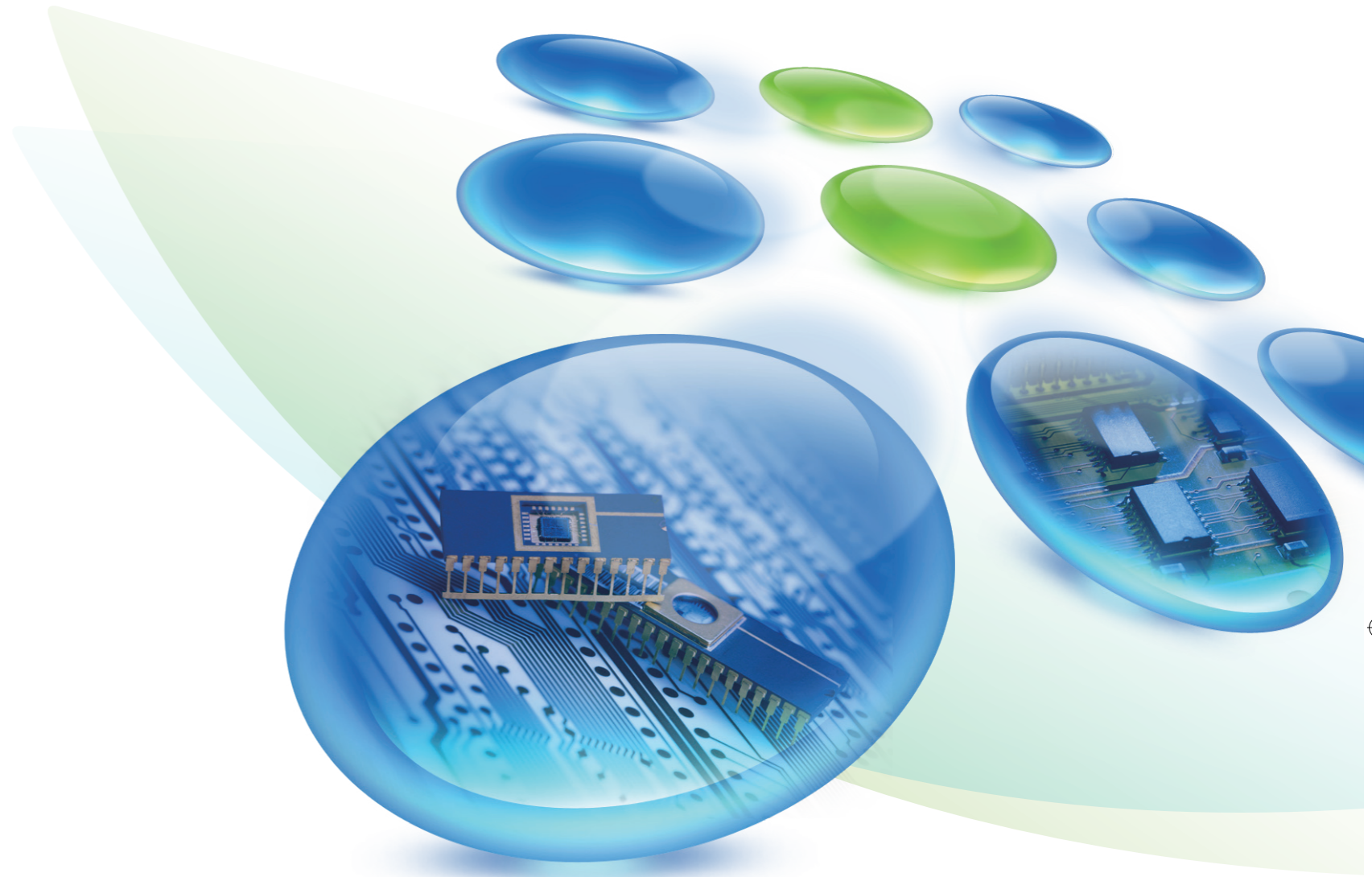




幸福企业



用友U9 ERP

电子元器件行业 | 解决方案

用友
yonyou

地址：北京市海淀区北清路68号用友软件园

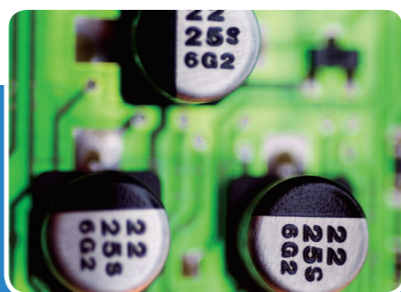
电话：010-62436688

网址：www.yonyou.com

客户专线：4006600588

▶ 可直接联系各地分支机构

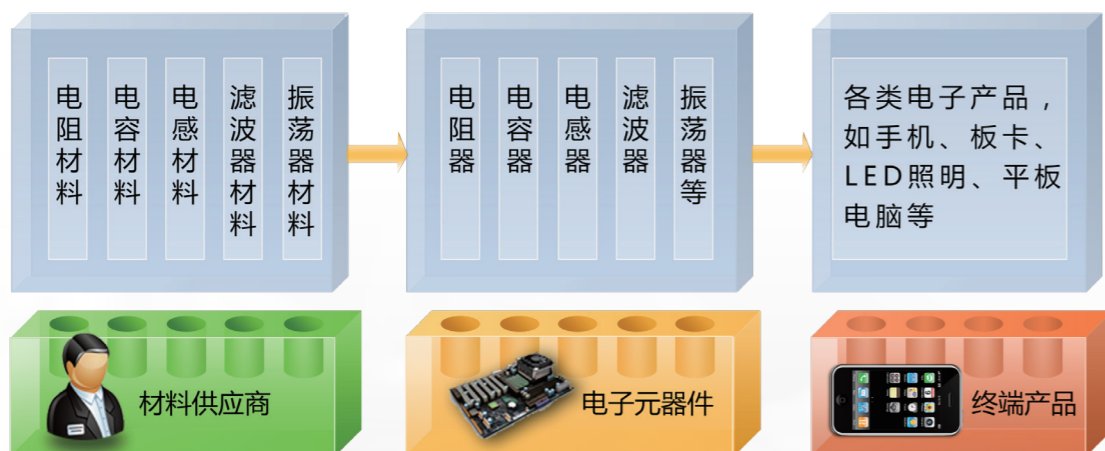
行业概述



中国电子元件的产量已占全球的39%以上，产量居世界第一的产品有：电容器、电阻器、电声器件、磁性材料、压电石英晶体、微特电机、电子变压器、印制电路板，主要生产基地分布在：珠江三角洲、长江三角洲、环渤海湾地区、中西部部分地区。

产业链

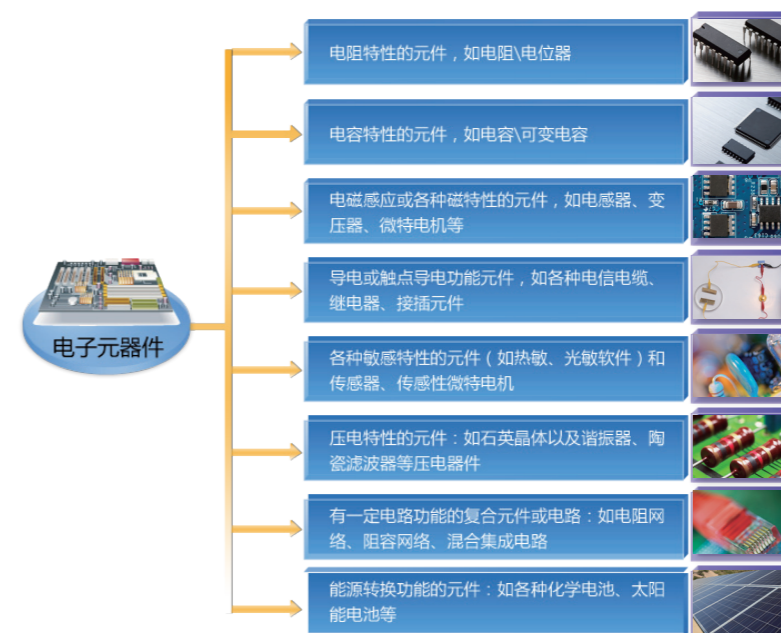
无论在消费类电子产品还是在工业用电子设备中，其基本组成都离不开电子元器件。电子元器件属于电子信息产业的中间产品，介于电子整机行业和原材料行业之间。



电子元器件产业链示意图

产品简介

电子元器件行业主要由电子元件业、半导体分粒器件和集成电路业等部分组成。



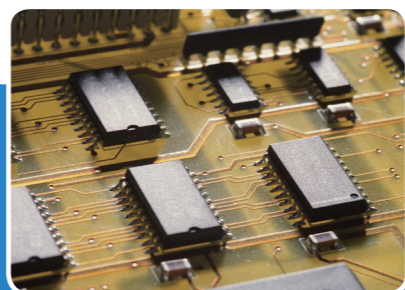
行业发展趋势

- 技术发展趋势：由原来小型化和新工艺需求为主的改进，变成以满足数字技术、微电子技术发展需求为主，并已进入成套化发展阶段；
- 汽车电子、PDA、互联网应用产品、机顶盒等产品的迅速启动及飞速发展极大地带动中国电子元器件市场的发展。而电子整机产业的升级换代将为电子材料和元器件产业的发展带来市场空间；
- 中国电子元器件行业会从现在的低成本优势向成本、质量、品牌并重的方向变化并取得突破，其核心是更多具有自主知识产权的产品将推向全球市场。

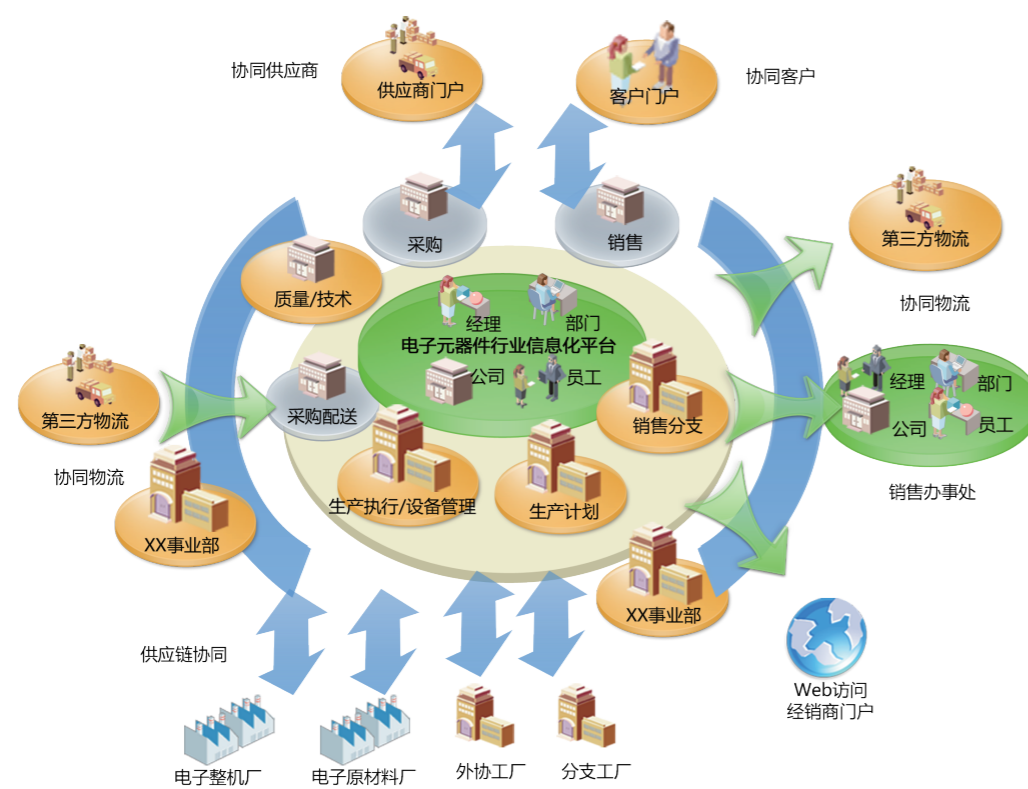
行业挑战

- 企业竞争多样化，战略层的竞争主要集中在客户、市场份额和新品、新技术等方面；
- 产业发展规模化，集群化，这就要求企业间的协同能力较强；
- 产品更新换代快，产品生命周期短，研发投入比例高；
- 生产管理难度较大，电子元器件在线生产批次多，同时计划管理难度大；
- 电子产品越来越注重安全性、绿色化，对产品质量要求很高。

02 / 解决方案



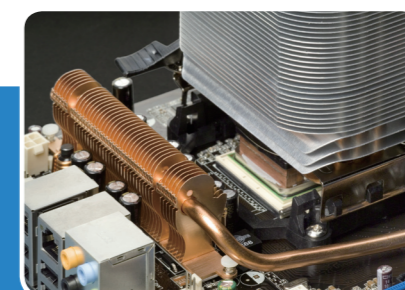
电子元器件企业要对市场做出快速响应，要降低产品成本、提高质量以及客户满意度，要对企业生产全过程实行控制协调，就必须加强企业基础管理，向管理要效益，加强产业间的企业合作和协同。为此要引入先进的管理思想和信息化技术，建立现代化的全面的企业信息系统。



用友U9电子元器件行业管理信息化应用平台

用友U9电子元器件行业管理信息化平台，面向快速发展与成长的中大型制造企业的全面应用，完全适应多组织供应链协同、多工厂制造协同、产业链协同、产品事业部和业务中心的管理模式，更能支持多生产模式的混合生产与规划、多经营模式的混合管理、精益生产、全面成本、跨国财务，产品生命周期管理，多系统集成等深度应用，具有高度灵活的产品架构，帮助企业快速响应变化，支持经营、业务与管理模式的创新，是企业管理升级与商业创新平台。

03 / U9成功应用



日精电子集团

NISSEI

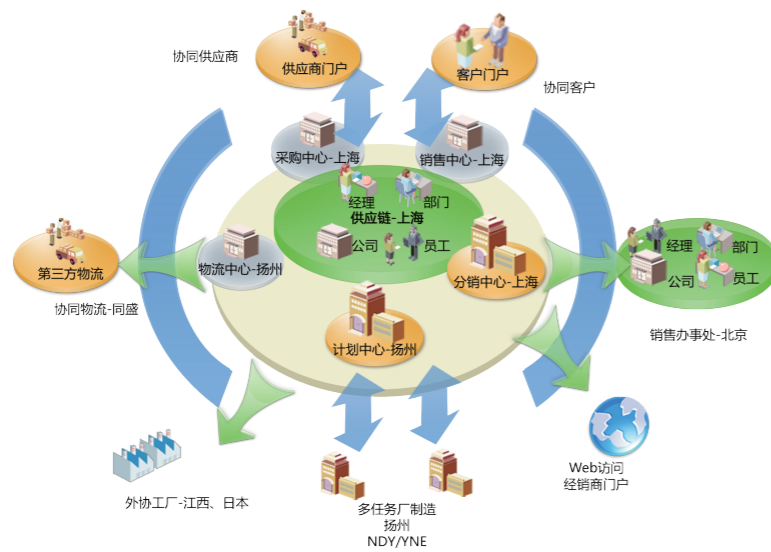


日精集团是全球排名第二的薄膜电容器专业制造商，此次实施用友U9ERP系统，将日精集团在中国区的上海日精电机有限公司（SNE）、上海日精贸易有限公司（SNT）、深圳日精电气技术有限公司（SNS）、日精电机（扬州）有限公司（NDY）、扬州日精电子有限公司（YNE）五家组织纳入统一的信息化平台。

上游	日精集团					下游
	SNE	SNT	SNS	YNE	NDY...	
供应商门户	企业信息门户 决策支持系统 销售与分销系统 客户关系管理系统 多工厂协同生产计划 多组织供应链 集团财务管控 企业人力资源系统 产品全生命周期管理 电子商务					经销商门户 客户门户 团购 消费者门户

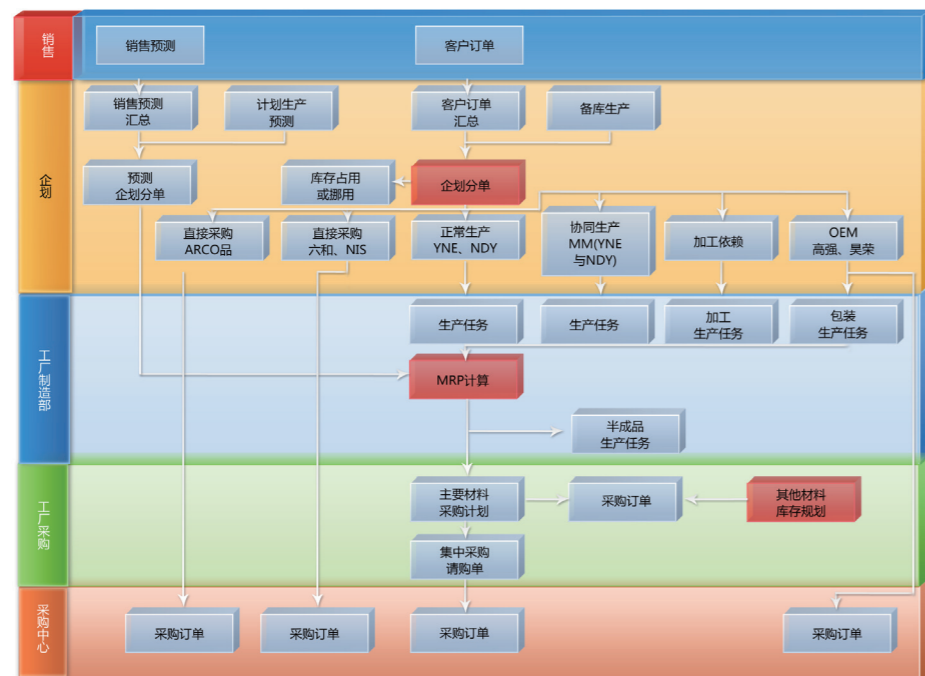
日精集团方案特色与价值

● 多组织业务协同



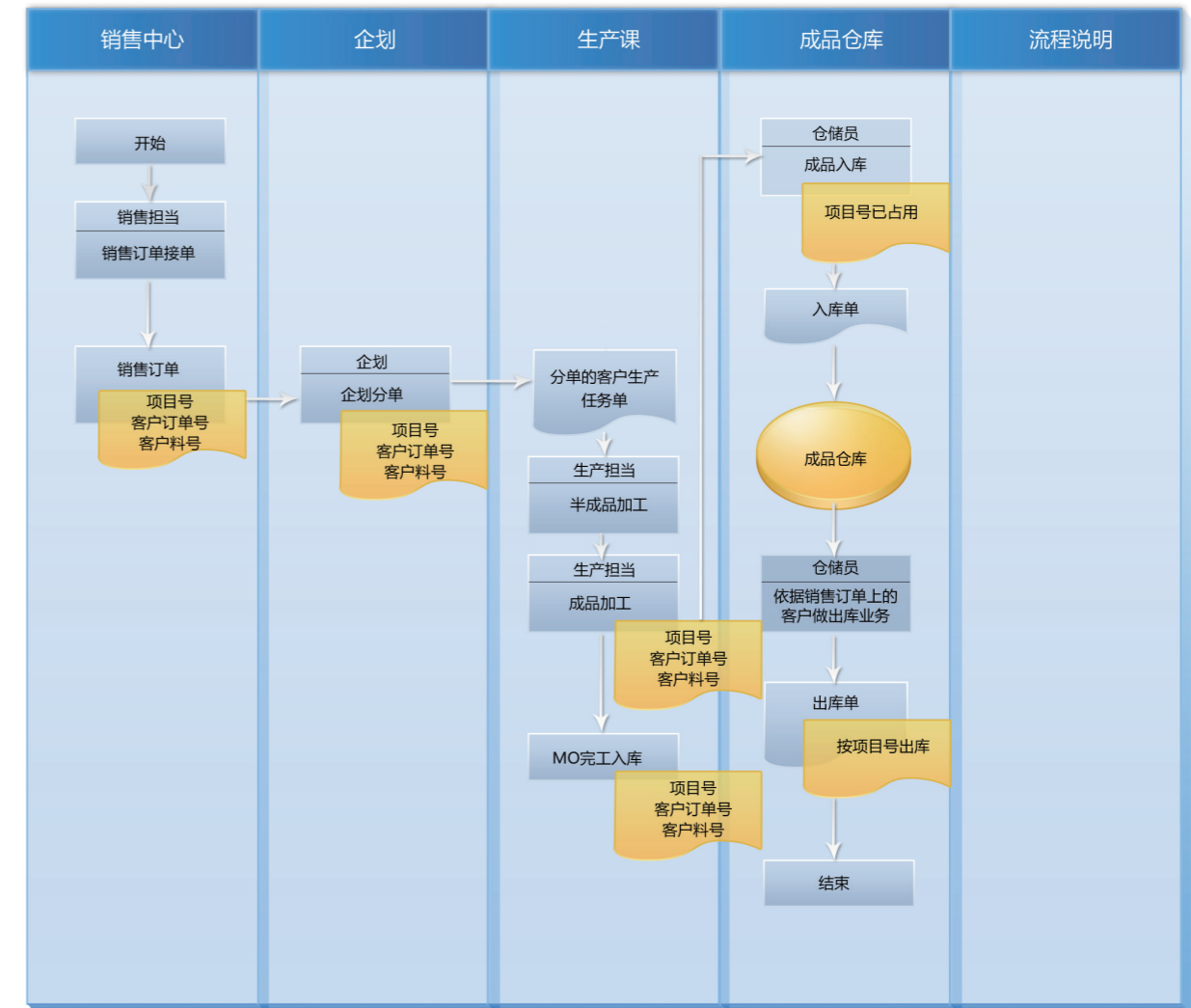
● 多工厂协同计划

生产管理-计划管理-计划体系

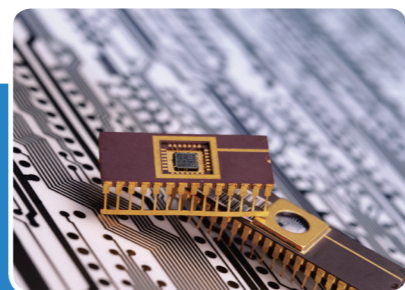


● 客户订单全程跟踪

生产管理-工序流转-so跟单业务



04 / 成功案例

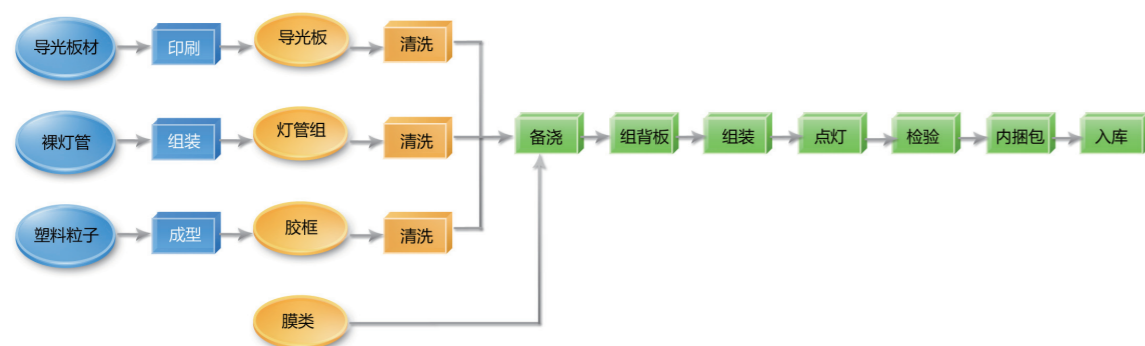


苏州京东方茶谷电子有限公司



苏州京东方茶谷电子有限公司是京东方科技集团股份有限公司与日本茶谷产业株式会社共同出资组建的中外合资企业，主要从事新型平板显示器用背光源及其关键零组件的设计开发、制造及销售，形成以苏州为中心、北京和厦门为分公司的生产格局。并将在未来五年时间里建成一个拥有华东、华北、华南、西南四大生产基地的中大规模背光源公司。

生产过程



管理重点与难点

- 计划管理难度大，面向订单生产；多机种小批量，客户虽然给销售预测，但预测调整的频度相当大；
- 产品所需材料种类多，每个产品都要经过若干工序；
- 库存状况难以查询，出入库信息量非常庞大；
- 生产过程中对人的技术和效率要求高；
- 面向订单生产，需要按照生产订单归集成本。

系统主要应用



科学的BOM规划
采购环节-手册录入
VMI管理

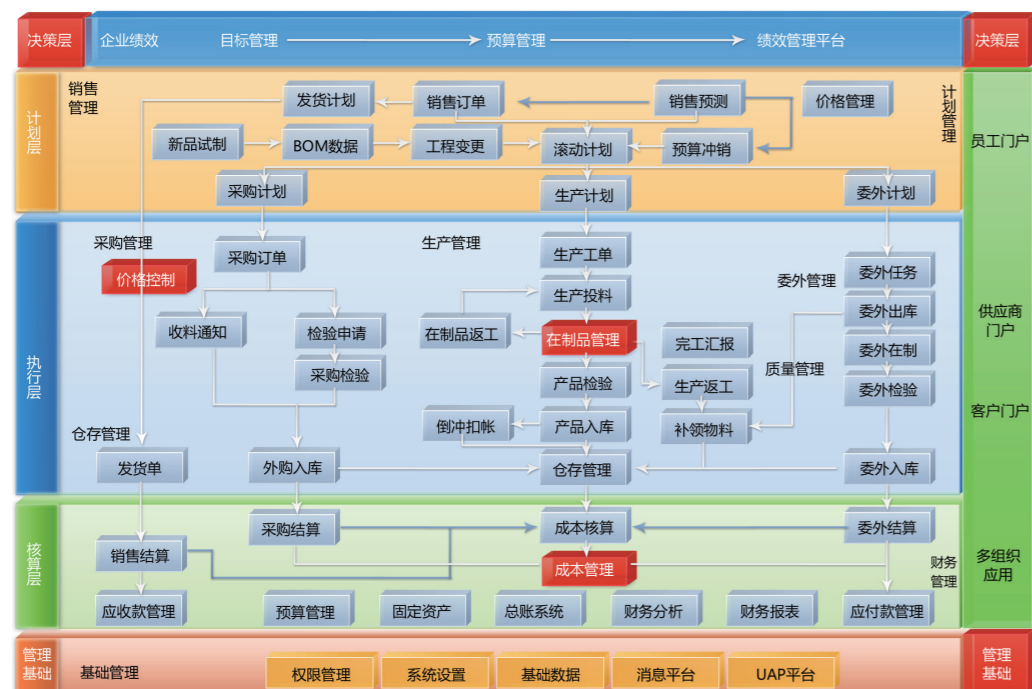
滚动排产计划
发料环节-手册跟踪
上下游业务协同

多组织间协同
销售环节-手册追溯
客户门户

海关手册追溯
库存资金预算
供应商门户



主要业务流程



部分行业客户

客户名称	经营产品	行业地位
日精集团	薄膜电容器	排名全球第二的薄膜电容器专业制造商
中航锂电(洛阳)有限公司	专业生产电动车锂电池,通信工程锂电池,储能电力锂电池,矿用锂电池产品	全球锂电池金牌供应商。国内大型锂电池生产企业
苏州京东方茶谷电子有限公司	主要从事新型平板显示器用背光源及其关键零组件的设计开发、制造及销售	形成以苏州为中心、北京和厦门为分公司的生产格局

关键应用价值

- 实现与上下游计划协同，计划到每日，计划锁定周期由原来的3天缩短为0.5天，快速应对上下游市场的变化；
- 实现了OEM/ODM下的全程物料管控，随时可查询和追溯某个订单产品的子件采购数量、在库数量、在产数量等信息；
- 实现全过程的产品质量追溯，每张采购订单中，同一料号只有一个批号，从而使成品质量能够准确定位到原料的批次上；
- 实现精细的多维度成本核算，实时掌握订单成本全面分析资料，达到了多角度（事前、事中、事后）的成本控制；
- 实现了“线边仓齐套备料”模式，既解决了材料不能拆包发料问题，又精确了材料消耗。库存备料量由3天库存降低为0.5天库存；
- 支持海关手册管理应用，销售业务员保证销售接单手册号正确，后续所有部门都按正确的手册号进行管控，系统统计手册用量，保证不超手册采购。