



赛象科技U9应用价值分享

目 录

1 应用价值分享

2 信息化项目背景

3 关键应用展示

4 经验与体会

赛象科技U9应用效果究竟如何？
是否只是一个传说？

赛象科技生产管理具有哪些特点与难点？

U9在赛象科技的成功有哪些经验可以分享？

生产计划编制、下达效率提升100%



使用U9前	使用U9后
<p>计划人员每天最多下达图纸（一张图纸对应一项生产计划）200-300张，计划经常不能及时下达，经常需要加班，经常需要临时找人帮忙</p>	<p>现在每个计划人员每天正常可以下达400-500张，最多时可以下达700张；计划都能按时下达；计划人员还有时间处理其他事务； 效率提升100%以上！</p>

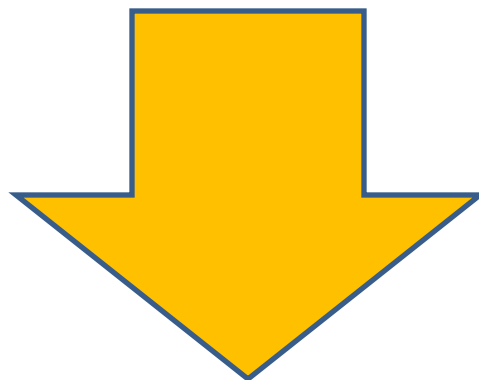
制造费用与去年同期相比
下降9.3%

管理费用与去年同期相比
下降12%

库存准确率由70%到99%

----数据来自赛象科技财务部

规范基础数据管理



以前	现在
普遍存在一物多码，最多的一个物料编码达100多个	一物一码，数出一源 (指定专人负责编码)

效果好不好，用户说了算！！

U9非常好，解决了很多原先解决不了的问题：

首先，解决了计划不准、不可跟踪、没有时效的问题。原来都是EXCEL表的，不仅跟踪不了，共享不了，而且没有时效性。现在，所有计划、所有信息都是实时的，都在系统里、随时都能看到，而且通过信息化系统提供的数据，很方便进行分析、辅助决策。

通过U9实施，对业务流程重新进行了梳理，用时髦的话讲，就是流程再造，这是非常重要的事情。为配合项目实施，下达了近80个管理规定，包括办公流程、审批流程，对原有的管理流程进行了梳理、调整、再造。

实施U9给企业带来的实实在在的效果是：通过财务部门提供的数据分析，今年上半年与去年上半年同比，制造费用降低了**9.3%**，管理费用降低了**12%**。比去年同期利润和销售收入分别增长了**22%**和**27%**，今年订单超**10亿**，比去年纯粹增长了**70%**，应该这么讲，不全是信息化的功劳，但一定有信息化的功劳。

----赛象科技副总经理韩子森先生

应用体现价值
价值来自应用

所有销售订单纳入系统进行管理

所有项目纳入系统进行管理

所有物料库存管理纳入系统进行管理

所有生产计划通过系统进行下达

所有物料采购管理纳入系统进行管理

所有物料外协管理纳入系统进行管理

各种进度通过系统进行跟踪

业务财务完全一体化

赛象科技信息化效果----让数据说话

物料编码已达353535条

BOM数据已达573766条

工艺路线数据已达662302条

厂商价目表数据已达20945条

计划订单数据已达160924条

生产订单数据已达319182条

标准采购订单数据已达217720条

外协采购订单数据已达183502条

.....

赛象科技信息化效果----让数据说话

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库

天津赛象科技股份有限公司

绿色精灵

中文(中国)

主页

全部模块

采购管理

库存管理

系统管理

生产管理

基础设置

工程数据

总账

应付管理

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

料品列表

新增 删除 审核 输出 打印

主分类	料号	品名	规格	版本	形态属性	描述
胀套	100022694	耐磨衬套			制造件	库提供
胀套	100022741	铜套(带台阶)	20×26×16		采购件	库提供
胀套	100022995	胀紧连接套	20×47		采购件	
胀套	100023026	胀紧连接套	20×47		采购件	
胀套	100023253	胀紧联结套	150×200		采购件	
胀套	100023508	胀紧联结套123	40×65		采购件	
胀套	100023780	胀紧联结套	25×34		采购件	
胀套	100023925	胀紧联结套	25×55		采购件	
胀套	100023926	胀紧联结套	30×55		采购件	
胀套	100023927	胀紧联结套	35×60		采购件	
胀套	100023928	胀紧联结套	45×75		采购件	
胀套	100023929	胀紧联结套	50×80		采购件	
胀套	100023930	胀紧联结套	55×85		采购件	
胀套	100023931	胀紧联结套	60×90		采购件	
胀套	100023932	胀紧联结套	70×110		采购件	
胀套	100023933	胀紧联结套	80×120		采购件	
胀套	100023934	胀紧联结套	90×130		采购件	
胀套	100023935	胀紧联结套	100×145		采购件	

共计: 353535 条

35万多种
物料

2/3536 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

后续处理

相关功能

下发参数

方案选择

-mb

保存列表

Yonyou Software Co., Ltd.

赛象科技信息化效果----让数据说话

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 天津赛象科技股份有限公司 绿色精灵 中文(中国) 个人信息

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 工程数据 总账 应付管理

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

物料清单列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

<input type="checkbox"/>	母件料品.料号	母件料品.料品名称	版本号	BOM生产目的	生产...	批量	生效日期	失效日期	从数量	到数量	状态	BOM子项.子...	BOM子项.子件料品.料号
<input type="checkbox"/>	500004310	挡辊宽度调节组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	80	500004447
<input type="checkbox"/>	500004310	挡辊宽度调节组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	90	500004448
<input type="checkbox"/>	500004310	挡辊宽度调节组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	100	500004449
<input type="checkbox"/>	500004310	挡辊宽度调节组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	110	500004450
<input type="checkbox"/>	500004481	挡辊安装架	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	10	500004507
<input type="checkbox"/>	500004481	挡辊安装架	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	20	500004508
<input type="checkbox"/>	500004311	挡辊安装组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	10	500004480
<input type="checkbox"/>	500004311	挡辊安装组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	20	500004481
<input type="checkbox"/>	500004311	挡辊安装组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	30	500004482
<input type="checkbox"/>	500004311	挡辊安装组合	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	40	100006439
<input type="checkbox"/>	500004511	辊筒	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	10	500004512
<input type="checkbox"/>	500004511	辊筒	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	20	500004513
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	10	500004510
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	20	500004511
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	30	100000481
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	40	320000000029
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	50	310105312040
<input type="checkbox"/>	500004313	自由辊	10	主制造	件	1	2011.06.30	9999.12.31	0	0	已核准	60	310302312184

共计: 573766 条

多达57万条
BOM数据

11/31876 [首页] [上页] [下页] [末页] Go

查询

批量复制

后续处理

追溯查询

相关功能

方案选择 立立(公共)

保存列表

赛象科技信息化效果----让数据说话

工艺路线列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

料品.料号	料品.料品名称	工序....	工序.工序说明	工序.工作...	工序.工作中心.名称	工序.准备工时	工序.加工工时	工序.作业...	料品.料品生产相关
500000255	封板	10	剪板、调平、去毛刺合焊见...	10	下料工作中心	0.2500	0.1700	下料	TST-CJ020-1-140210
500000259	台体	10	按图组焊、清砂、焊口磨平...	20	合焊工作中心	0.5000	6.0000	合焊	TST-CJ020-1-142601
500000269	电机底板	10	按图组焊、清砂、焊口磨平...	20	合焊工作中心	0.3300	0.6700	合焊	TST-CJ020-1-140211
500000274	管	10	按图组焊;两端配堵、焊接....	20	合焊工作中心	0.3300	1.0000	合焊	TST-CJ021-1-100102
500000274	管	20	划线	30	重装事业部机加工一分厂	0.3300	0.3300	划线	TST-CJ021-1-100102
500000274	管	30	铣(X5030A)15×200长孔;...	30	重装事业部机加工一分厂	0.5000	1.2500	铣工	TST-CJ021-1-100102
500000274	管	40	钻(Z3035)钻、攻M6螺孔...	20	合焊工作中心	0.3300	0.5000	合焊	TST-CJ021-1-100102
500000276	支架	10	按图组焊、清砂、焊口磨平...	20	合焊工作中心	0.5000	5.0000	合焊	TST-CJ021-1-101101
500000276	支架	10	按图组焊、要求取中对称;...	20	合焊工作中心	0.5000	5.0000	合焊	TST-CJ021-1-101101
500000293	移动架	10	按图组焊、清砂、焊口磨平...	20	合焊工作中心	0.5000	3.0000	合焊	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	20	振磨时效	90	外协工作中心	0.0000	0.0000	时效	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	30	镗(TRX6213)镗P1、P2...	30	重装事业部机加工一分厂	1.0000	7.0000	镗工	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	40	划线	30	重装事业部机加工一分厂	0.3300	0.3300	划线	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	50	钻攻M14螺孔;尖角倒钝工序...	30	重装事业部机加工一分厂	0.3300	0.8300	钻孔	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	10	按图组焊、要求取中对称;...	20	合焊工作中心	0.5000	3.0000	合焊	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	20	振磨时效	90	外协工作中心	0.0000	0.0000	时效	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	30	镗(TRX6213)镗P1、P2...	30	重装事业部机加工一分厂	1.0000	7.0000	镗工	TST-CJ021-1-100501
500000293	移动架	40	划线	30	重装事业部机加工一分厂	0.3300	0.3300	划线	TST-CJ021-1-100501

共计: 662302 条

多达66万条
工艺数据

2/33116 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

追溯查询

CRP资源查询

方案选择

L-预置方案

保存列表

赛象科技信息化效果----让数据说话

计划订单

保存 放弃 列表

基本 物料 供应/来源 销抵明细

累计调整后投入量 1,789,931.2480

累计已释放量 0.0000

本次累计发放量 1,789,931.2480

单号	供应类型*	料号*	品名*	采购类型	数量*	图号	调整后数量	MRP数量	调整后MRP数量	投入量	调整后投入量*	库...	需求日期*
M1-018847395	自制	500195967	前连接板	不指定	4	TST-LCZ-3RA20-...	4	4	4	4	4 件		2012.09.28
M1-018847396	自制	500195967	前连接板	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	新增 插入 删除 批量修		
M1-018847397	自制	500195968	套	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	2 件		2012.09.28
M1-018847398	自制	500195968	套	不指定	4	TST-LCZ-3RA20-...	4	4	4	4	4 件		2012.09.28
M1-018847399	自制	500195968	套	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	2 件		2012.09.28
M1-018847400	自制	500206331	板	不指定	18	TST-LCZ-2535-00...	18	18	18	18	18 件		2012.09.28
M1-018847401	自制	500206331	板	不指定	36	TST-LCZ-2535-00...	36	36	36	36	36 件		2012.09.28
M1-018847402	自制	500206331	板	不指定	6	TST-LCZ-2535-00...	6	6	6	6	6 件		2012.09.28
M1-018847403	自制	500206332	角钢	不指定	33	TST-LCZ-2535-00...	33	33	33	33	33 件		2012.09.28
M1-018847404	自制	500206332	角钢	不指定	15	TST-LCZ-2535-00...	15	15	15	15	15 件		2012.09.28
M1-018847405	自制	500206332	角钢	不指定	6	TST-LCZ-2535-00...	6	6	6	6	6 件		2012.09.28
M1-018847406	自制	501024287	水管1	不指定	2	TST-JL200H-4-01...	2	2	2	2	2 件		2012.09.28
M1-018847407	自制	501024287	水管1	不指定	6	TST-JL200H-4-01...	6	6	6	6	6 件		2012.09.28
M1-018847408	自制	501024288	水管2	不指定	2	TST-JL200H-4-01...	2	2	2	2	2 件		2012.09.28
M1-018847409	自制	501024288	水管2	不指定	6	TST-JL200H-4-01...	6	6	6	6	6 件		2012.09.28

共计: 160924 条

多达16万条
计划订单

8939/8941 [首页] [上页] [下页] [末页]

赛象科技信息化效果----让数据说话

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库

天津赛象科技股份有限公司

绿色精灵

中文(中国)

主页

全部模块

采购管理

库存管理

系统管理

生产管理

基础设置

工程数据

总账

应付管理

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

生产订单列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

单据编号	料号	(工序及工时定额)	(累计工时)	(备注)	单据状态	料品名称	料品形态...	生产数量	生产单位	计划开工日期
MO1108071380	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	角钢	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071381	TST-BZ-JL1...	XL 0.33/XG 0.84/HH 0.00/	1.17		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071382	TST-BZ-JL1...	XL 0.51/XG 1.00/HH 1.84/	3.35		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071383	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	角钢	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071384	TST-BZ-JL1...	SQ 0.75/HH 0.00/	0.75		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071385	TST-BZ-JL1...	SQ 0.59/HH 0.00/	0.59		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071386	TST-BZ-JL1...	SQ 0.58/HX 0.34/ZK 0.66/XG 1.50/...	3.08		完工	底板	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071387	TST-BZ-JL1...	BL 0.30/TZ 0.00/CG 3.00/WM 1.17...	5.30		完工	轴	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071388	TST-BZ-JL1...	HH 1.50/CG 3.50/DG 0.00/	5.00		完工	辊	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071389	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/TZ 0.00/CG 3.50/DG 0.00/	4.01		完工	辊	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071390	TST-BZ-JL1...	BL 0.33/TZ 0.00/CG 3.50/XG 1.00/...	6.33		完工	轴	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071803	TST-BZ-JL9...	XL 0.50/XG 0.92/	1.42		完工	连接板	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071804	TST-BZ-JL9...	XL 0.75/XG 1.66/HH 0.00/	2.41		完工	立板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071805	TST-BZ-JL9...	BL 0.42/BG 1.50/HH 0.00/	1.92		完工	连接方杠	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071806	TST-BZ-JL9...	XL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	筋板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071807	TST-JL003-...				完工	喂料辊芯轴	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071808	TST-JL003-...				完工	喂料辊套	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071809	TST-JL003-...				完工	套	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00

共计: 319182 条

多达31万条生
产订单数据

2/3192 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

批量操作

领料

齐套相关

批量打印

方案选择

检查关闭产号

保存

赛象科技信息化效果----让数据说话

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库

天津赛象科技股份有限公司

绿色精灵

中文(中国)

个人信

主页

全部模块

采购管理

库存管理

系统管理

生产管理

基础设置

工程数据

固定资产

项目计划控制

3

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

完工报告列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

业务类型	单据类型	编码	状态	收发类型	生产订单号	料号	料品	完工日期	完工数量	入库数量	生产...	存储地点
标准生产	产品完工报告	WG1209250274	关闭	入库	MO1207040222	500220193	底板	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250273	关闭	入库	MO1207190286	500253749	滑块	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250272	关闭	入库	MO1207190329	501015510	板	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250271	关闭	入库	MO1208070117	501021825	夹紧板	2012.09.25 15:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250248	已核准	入库	MO1208290497	500067736	手柄	2012.09.25 14:5...	60	60	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250247	已核准	入库	MO1208290498	500067737	连接板(二)	2012.09.25 14:5...	60	60	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250244	已核准	入库	MO1208280022	501028352	轴承衬套	2012.09.25 14:5...	135	135	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250243	已核准	入库	MO1208280028	501028358	支承衬套	2012.09.25 14:5...	45	45	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250235	已核准	入库	MO1208081498	501031981	弯板	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250232	已核准	入库	MO1209180531	500138051	辊堵	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250231	已核准	入库	MO1208030047	500015310	连接板	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250230	已核准	入库	MO1208140472	501018043	连接板	2012.09.25 14:0...	24	24	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250226	已核准	入库	MO1206131803	500064235	机座	2012.09.25 14:0...	10	10	件	事业一部转序中...
标准生产	产品完工报告	WG1209250224	已核准	入库	MO1207260393	500173478	螺孔板	2012.09.25 14:0...	4	4	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250223	关闭	入库	MO1207210270	500158954	模块	2012.09.25 13:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250222	关闭	入库	MO1207210496	500159149	底座	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250221	关闭	入库	MO1207210486	500159122	底座	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250220	关闭	入库	MO1207210207	500152389	溜板	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库

共计: 37601 条

多达3.7万条
完工数据

1/38 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

批量打印

批量输出

方案选择

未关闭订单(默认)

保存列表

Yonyou Software Co.,Ltd.

目 录

1 应用价值分享

2 信息化项目背景

3 关键应用展示

4 经验与体会

项目背景—赛象科技简介

赛象科技（**股票代码：002337**），创建于1989年，是集科研、开发、生产、贸易于一体的高新技术企业，研发和制造高等级光机电一体化各种工程、载重、乘用、航空等系列子线轮胎生产设备，并为用户开发工业控制软件和轮胎企业管控网络信息系统。



赛象科技公司介绍——成长历程



- 1989年 创立了天津市橡塑机械厂。
- 1994年，成立橡塑机械研究所。
- 1995年，组建天津橡塑机械联合有限公司。

初创阶段
(1989-2000)

- 2000年 改制 天津橡塑机械股份有限公司。
- 2000年 更名天津赛象科技股份有限公司。

改制阶段
(2000-2004)

- 2004年 迁入天津新技术产业园区华苑产业区。
- 2007年，新技术产业园区二期工程竣工。
- 2008年，新技术产业园区三期工程开始建设。

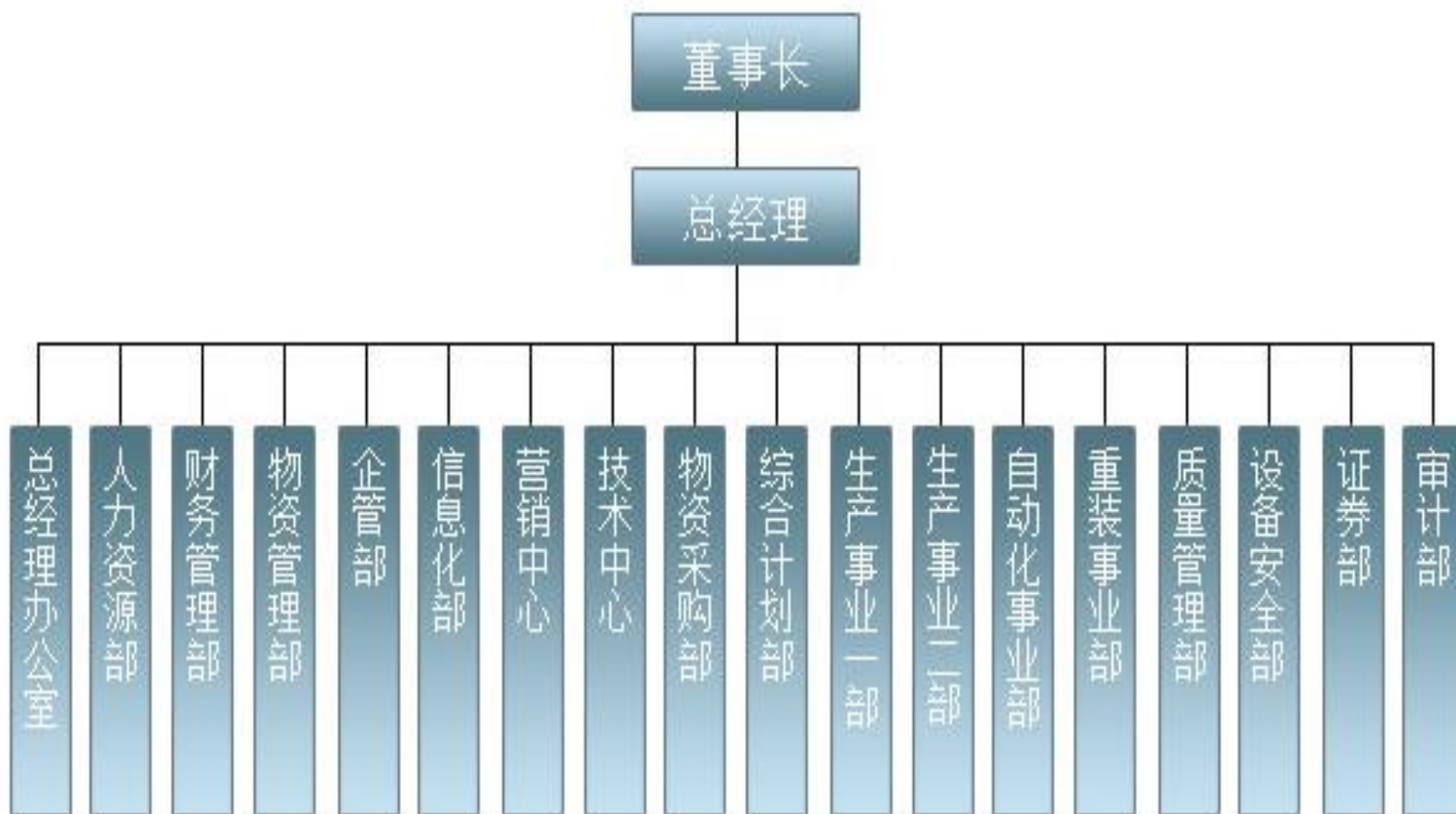
规模扩张
(2004-2010)

- 2010年1月15日成功在深圳证交所中小板上市。

上市(2010年-)

稳坐国内橡机行业领先地位，
逐步实现国际化！

赛象科技公司介绍——公司架构



赛象科技公司介绍——生产现场及产品



赛象科技公司介绍——主导产品



胶片冷却装置



挤出压延生产线



三复合挤出机



纤维帘布裁断机



子午轮胎成型机



扩胎检查机

赛象科技公司介绍——资质与荣誉



具有大型设备制造企业生产特点：大型、单件、小批量

典型项目制造：单件、小批、多品种；

按客户订单要求进行设计、生产，产成品没有库存

成套设备按整机订货（一般为台或者套），在厂里组装调试完毕，再拆散，按部件发货，然后再到客户现场组装

产品结构复杂，一套设备会有上万种零部件

设计周期，为缩短交货周期一般采用边设计、边生产的方式，设计完成一部分，就开始生产

设计变更多，对生产组织、物资采购影响较大，容易产生积压与呆滞

如何在ERP中快速、高效组织相关物料及BOM数据已经成为ERP项目成败的关键



生产部门要在技术部门完成产品设计和工艺设计后，才能编制出较为合理可行的生产计划，生产准备周期较长



由于很多零部件为全新设计，难以制定合理的期量标准数据，只能凭经验估计，给生产计划的合理编制带来很大困难



产品各部件之间的时序约束关系和成套性要求严格，容易出现库存积压与装配缺件同时存在的现象



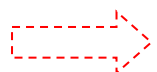
重复作业比率低，无法采用流水线或专用工装设备生产；生产效率低、制造成本高、产品质量控制难



如何提高关键设备的利用率是生产与控制的关键



存在大量委外加工，生产进度受外协厂家交货周期影响较大



成本核算、控制难度大，难以动态监控

目 录

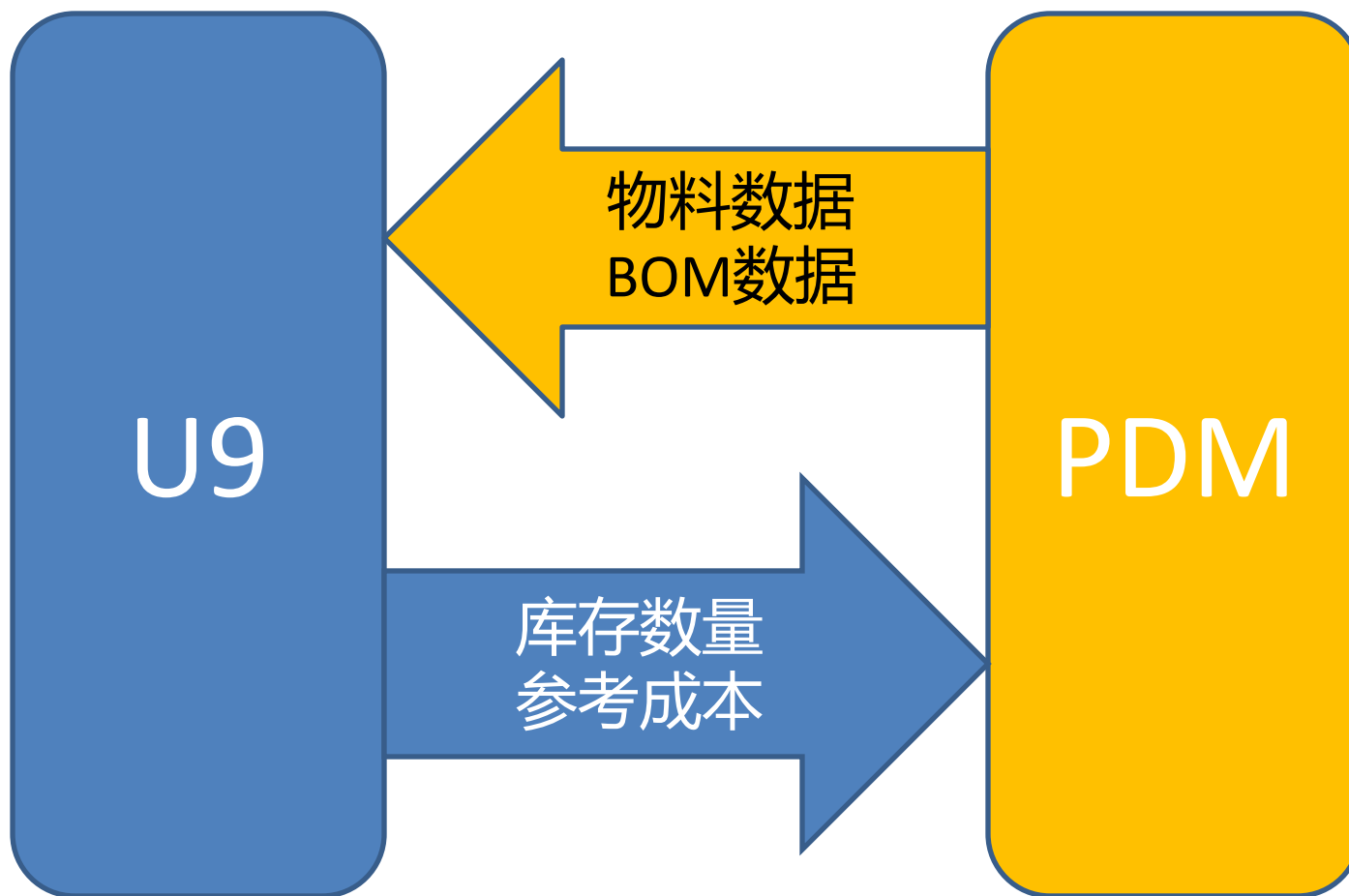
1 应用价值分享

2 信息化项目背景

3 关键应用展示

4 经验与体会

数据双向传递、信息动态共享



关键应用之一：实现U9与PDM系统集成

用友PDM

系统(S) 帮助(H)

我的任务 人员任务查询 × 项目任务统计 × 项目流程定义 × 编码管理 × BOM类报表 × 物料库管理 × 项目类报表 × ERP数据接口 ×

BOM结构树

查找: 500236801

- 100010343,10,Φ250挤出机,1,TST-JL250C-1-000000
- 500034724,10,250机头,1,TST-JL250C-1-000000
- 500014663,10,Φ250冷(16D)挤出机
- 500034725,10,喂料斗,1,TST-JL250C-1-000000
- 500034726,10,喂料斗盖板,1,TST-JL250C-1-000000
- 500053532,10,减速箱ZSYJ630A,1,TST-JL250C-1-000000
- 310109642100,10,双头螺柱,8,GB 897-88 - A - M42×100
- 310202042045,10,六角螺母,8,GB/T 6170-2000 M42
- 500034038,10,挤出机移动接近开关,1,TST-JL250C-1-050000
- 100007118,10,直流电机,1,Z4-355-12
- 310103324003,10,内六角圆柱头螺钉,4,GB/T 70.1-2008 - M24 × 65
- 500034638,11,活动底座,1,TST-JL250C-1-060000
- 500034728,10,导轨组件,1,TST-JL250C-1-070000
- 500034729,10,挤出机液压站,1,TST-JL250C-3-000000
- 500034730,10,安全防护,1,TST-JL250C-1-080000
- 500034731,10,机头支架,1,TST-JL250C-1-090000
- 500014697,10,挤出机温控装置,1,TST-JL250C-4-000000
- 500034732,10,活动座润滑装置,1,TST-JL250C-1-100000
- 500034733,10,机头接近开关,1,TST-JL250C-1-110000
- 500034734,10,挤出机供胶带,1,TST-JS015L-1-000000
- 500034735,10,操作平台,1,TST-JL250C-1-120000
- 500034736,10,防护罩,1,TST-JL250B-1-050000
- 500034737,10,电器操作箱支架,1,TST-JL029-1-150000G
- 500015741,10,挤出机,1,TST-JL250C-1-000000

展开
折叠
导出到ERP
反查设计BOM

版本信息 零部件审签信息 零部件引用情况 文档清单 零部件文档清单

基本属性 文档简图浏览区 零部件列表

基本信息 BOM节点附加信息 零件附加信息

零件件号: 100010343 零件版本: 10

零件名称: Φ250挤出机 原件号: TST-JL250C-1-000000

是否关

零件备注信息

关联文件

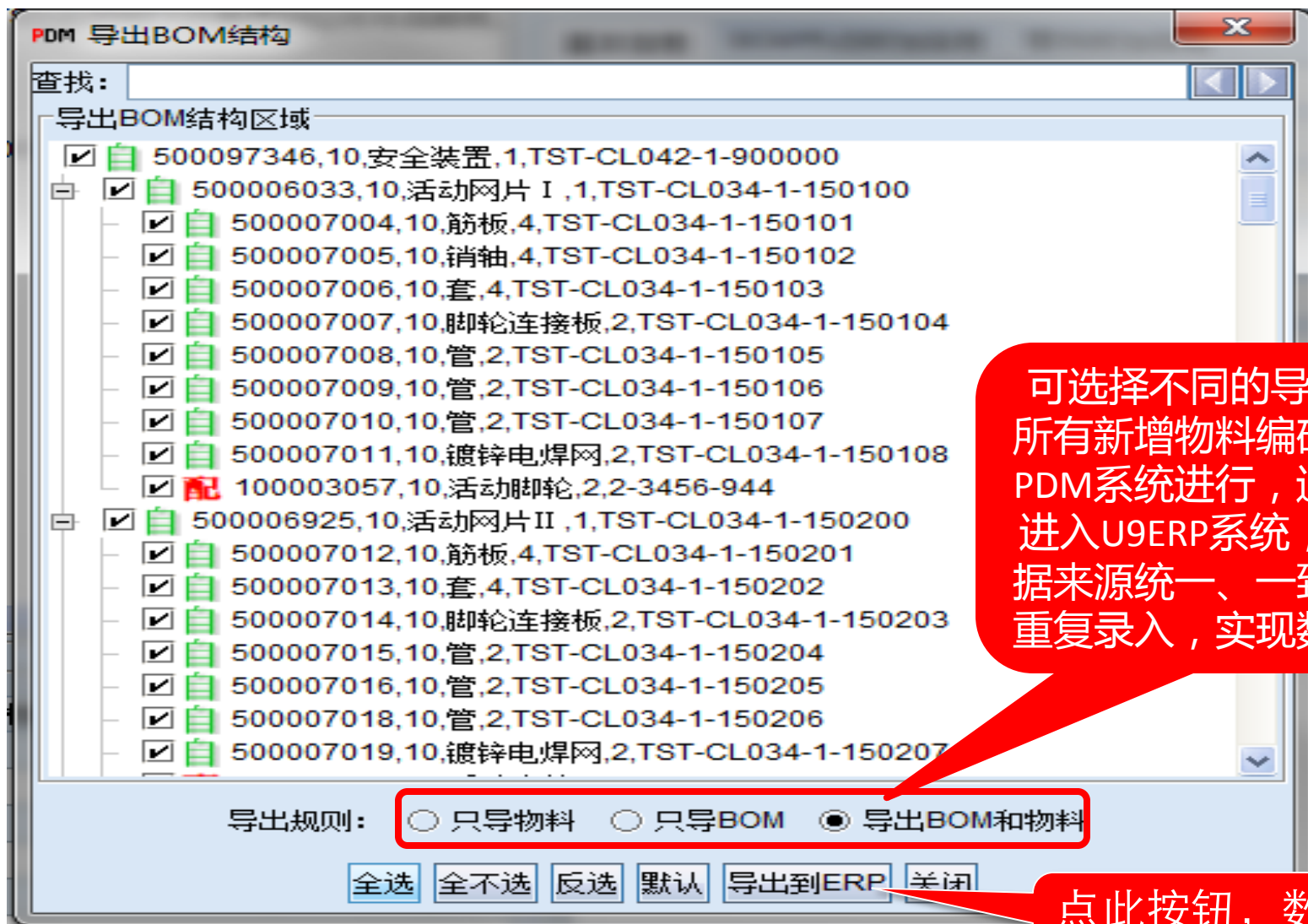
序号	来源	文档名称
1		TST-JL250C-1-000000

当前登录用户: 王帅 登录时间: 2012-0

PDM数据直接向U9传递，实现边设计、边生产，向ERP及时、准确地提供所需工程数据，保证ERP系统实现MRP运算得出准确的生产计划和采购计划。

赛象的产品异常复杂，设计周期很长（最长的要一年时间）。为缩短生产制造周期（最长需要两年时间），一般设计完成一部分就投产一部分。在这里每一个节点（“+”号）都代表一个大的部件或单元，每个大部件或单元设计完成就导入U9中，然后通过U9安排生产。

关键应用之一：实现U9与PDM系统集成



可选择不同的导出规则；所有新增物料编码统一在PDM系统进行，通过接口进入U9ERP系统，保证数据来源统一、一致，减少重复录入，实现数据共享

点此按钮，数据直接进入U9系统

关键应用之一：实现U9与PDM系统集成

通过用友PDM和U9ERP一体化应用，设计师可直接查看物料在库房中的库存和成本信息，有利于减少库存呆滞，降低生产成本。

PDM 查看ERP属性

ERP系统: 天津赛象科技股份有限公司

零件件号: 100000333 原件号: 4TK10GN-AW2J/4GN3.6

零件名称: 力矩电机减速机 零件版本: 10

计量单位: 台 计量单位组: 数量单位【01】 10

库存量: 2.0 参考成本: 1,460

退出(X)

原序号	物料编号	物料版本	物料名称	型号
DR6S4/TF	100000255	10	电机减速机	W20DR6S4/TF 0.12k
4GN3.6S	100000333	10	力矩电机减速机	4TK10GN-AW2... 10W
4/BMG/HF	100002464	10	电机减速机	JRTR17/D80N4... 1.1kW
S4/BE5/S/TF	100002746	10	电机减速机	S4507DE5122 4kW
00L1-4				
DL-4-M1				
00L2-4				
1-4-M1				
00L2-4				
P132S-4				
P132S-4				
P110L2-				
P132S-				
DL2-4-				
P90L-4-M1-13-1A	100003225	10	电机减速机	DLK1-02-7-T-1... 1.5kW
100L2-4-M1-R	100003288	10	电机减速机	DLR04-160YP1... 3kW
DLK01-4-M1-L3/S.B	100003336	10	电机减速机	DLK04-71YP10... 3kW
DLK01-4-M1-R	100003353	10	电机减速机	DLR02-90YP10... 3kW
DLK01-59YP802-4-E-M1-R	100003368	10	电机减速机	DLK01-59YP80... 0.75k
DLKAF05-31YP100L2-4-M4-R	100003369	10	电机减速机	DLKAF05-31YP... 3kW
DLK01-59YP802-4-E-M1-R	100003385	10	电机减速机	DLK01-59YP80... 0.75k
DLKF05-21YP100L2-4-M4-L	100003386	10	电机减速机	DLKF05-21YP1... 3kW

关键应用之二：实现CAPP数据向U9传递

工艺路线

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 打印

基本 其它 备注

料品	板	生产单位	件	失效日期	9999.12.31
版本号	01	生产线		成本卷积默认	<input type="checkbox"/>
生产目的	主制造	项目		状态	已核准
生产批量	1	货主组织			
主批量	<input checked="" type="checkbox"/>	生效日期	2010.01.01		

行 车间 成本 其它

行	工序号*	组织*	作业	工序说明*	委外工序	委外料品	工作中心*	分组	排
	10	天津赛象科技股...	数控切割	数控火焰下料510板、周...			重装事业部机加工一分厂		√
	20	天津赛象科技股...	划线	划线			重装事业部机加工一分厂		√
	30	天津赛象科技股...	铣工	铣(200A)长孔;去尖...			重装事业部机加工一分厂		√
Σ									

U9中所有66万条工艺路线数据都是通过接口从CAPP中导入的！如果一条一条录入，工作量可想而知！



共计：3条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页] [Go]

工序资源

拓扑结构图

后续处理

CRP资源查询

相关功能

关键应用之三：项目管理—项目列表

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您！曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文（中国） ▾ 个人信

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 × 工程数据 总账 应付管理 项目计划 3

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

项目列表

新增 删除 输出 打印

编码	项目名称	项目经理姓名	计划总工时数	开始日期	结束日期	完成百分比
2010-2-16-23	两鼓成型机	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-2	全钢载重子午胎一次法...	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-27	六角型四钢丝圈生产线4	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-28	1000型胎侧压出辘线	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-28-SH01	气动调节阀、阀门	郭玉清	20.000000000	2012.04.11	2012.04.30	0.000000000
2010-2-29	600型胎面卷取裁断压出...	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-29-SH01	气动调节阀、阀门	郭玉清	20.000000000	2012.04.11	2012.04.30	0.000000000
2010-2-3	六角型钢丝圈一拖二生...	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-30	600型胎面卷取压出辘线	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-30-SH	三角挤出压延产品售后	郭玉清	214.000000000	2012.06.01	2012.12.31	0.000000000
2010-2-30-SH01	欧姆龙编码器	郭玉清	6.000000000	2012.02.21	2012.02.26	0.000000000
2010-2-30-SH02	法兰软连接	郭玉清	5.000000000	2012.03.27	2012.03.31	0.000000000
2010-2-30-SH03	气动调节阀、阀门	郭玉清	20.000000000	2012.04.11	2012.04.30	0.000000000
2010-2-30-SH04	油缸	郭玉清	37.000000000	2012.07.05	2012.08.10	0.000000000
2010-2-31	0°带束层生产线改造	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-31-SH01	卷取轴承座	张庆良	8.000000000	2012.07.24	2012.07.31	0.000000000
2010-2-32	缠绕盘1	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000
2010-2-33	KRUUP成型机改造	郭玉清	1.000000000	2011.06.18	2011.06.18	0.000000000

共计：2143 条

13/120 [首页] [上页] [下页] [末页]

查找

后续处理 ▾

下发参数

所有项目全部纳入
U9系统进行管理

方案选择

新方案（默认） ▾

保存列表

Yonyou Software Co.,Ltd.

关键应用之三：项目管理—项目主档信息

项目主档

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

项目编码 * 名称 ab 简称

项目主档 项目组织 项目成员 项目客户 项目产出 项目成本 排程参数

基本

项目类型 *
项目分类 *
负责部门
项目经理 *
工作日历 *
项目地址

描述
项目状态 *
完成百分比
项目阶段划分
项目阶段划分阶段

版本
币种
汇率类型
父项目
父任务

控制参数

进度报告方式 *
基线化方式 *
任务控制方式
可MRP
审核后可改

时间

	开始时间	完成时间	工期(天)
需求时间	<input type="text" value="2012.03.26"/> *	<input type="text" value="2012.03.26"/> *	<input type="text" value="1"/>
计划时间	<input type="text" value="2012.03.26"/> *	<input type="text" value="2012.03.26"/> *	<input type="text" value="1"/>
实际时间	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>
基线时间	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>
最早时间	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>
最晚时间	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>

操作 销售立项 高级复制 任务分解 阶段划分 生成任务 追溯查询 相关功能

关键应用之三：项目管理—任务列表

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾ 个人信

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 × 工程数据 总账 应付管理 项目计划 3

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

任务列表

新增 删除 输出 打印

序号	编码	名称	项目名称	任务经理...	计划工期	开始日期	结束日期	关键任务	里程碑
0	PJ2012-06-037__1.2_PJ20...	装配虚拟任务	带束层贴合鼓	郭玉清	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-08-015_1.74_500256...	贴缓冲胶辊道	双复合挤出联动生产线	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-08-012_1.9_5010528...	定位卸料装置	90度裁断机	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-08-015_1.75_500256...	裁断装置	双复合挤出联动生产线	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-09-001_1.6_5002574...	前干燥风源系统	胎面胎侧压出联动线	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-09-001_1.7_5002574...	后干燥风源系统	胎面胎侧压出联动线	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-07-021_1.29_501074...	低压件	90°钢丝帘布裁断机	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-07-024__1.69_50105...	帘布自动缝合装置	三鼓成型机	张庆良	41.000000000	2012.09.21	2012.10.31		
0	2012-07-014__1.20_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	101.000000000	2012.09.21	2012.12.30		
0	2012-07-013__1.21_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	101.000000000	2012.09.21	2012.12.30		
0	2012-07-012__1.18_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	40.000000000	2012.09.21	2012.10.30		
0	2012-07-011__1.18_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	40.000000000	2012.09.21	2012.10.30		
0	2012-07-010__1.18_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	43.000000000	2012.09.18	2012.10.30		
0	2012-07-009__1.92_50107...	帘布自动缝合装置	三鼓式全钢载重一次法...	张庆良	40.000000000	2012.09.21	2012.10.30		
0	XP11-06-02__1.73_501079...	胎体鼓尾架	改进型载重三鼓成型机	郭玉清	10.000000000	2012.09.21	2012.09.30		
0	2012-08-012_1.10_501052...	转向定位输送装置	90度裁断机	张庆良	30.000000000	2012.09.21	2012.10.20		
0	2012-07-022__1.222_5010...	EV2-P12-11108-75607-GS1	BNSH-EV2第七组大胎...	张庆良	71.000000000	2012.09.21	2012.11.30		
0	2012-07-022__1.221_5010...	EV2-P12-11108-75613-GS1 ...	BNSH-EV2第七组大胎...	张庆良	71.000000000	2012.09.21	2012.11.30		

共计：7628 条

7628条任务

417/424 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

方案选择

保存列表

Yonyou Software Co.,Ltd.

关键应用之三：项目管理—任务分解

任务分解

保存 放弃 新增 插入 删除 提交 审核 弃审 附件 留言 流程 输出 打印 快打

项目 两鼓巨胎成型机 开始时间 2012.04.16 完成时间 2012.10.30

序号	展开标记	WBS编码	编码*	名称	计划开始时间*	计划完成时间*	计划工期	计划组织	计划部门	计划业务员	前置任务	任务类型*
1		1	2012-02-009_1_500173097_	带束鼓机箱主轴	2012.04.16	2012.10.30	198	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
2		1.1	2012-02-009_1.1_500170824_	尾架	2012.04.16	2012.05.15	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
3		1.2	2012-02-009_1.2_500172228_	成型机	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
4		1.3	2012-02-009_1.3_500170822_TST-LCZ-GZ-4951-005-1-010000	成型鼓机箱	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
5		1.4	2012-02-009_1.4_500170829_TST-LCZ-GZ-4951-005-1-440000	带束鼓机箱底座...	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
6		1.5	2012-02-009_1.5_500173097_	带束鼓机箱主轴	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
7		1.6	2012-02-009_1.6_500170824_	尾架	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
8		1.7	2012-02-009_1.7_500170826_TST-LCZ-GZ-4951-005-1-080000	底座	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
9		1.8	2012-02-009_1.8_500170827_TST-LCZ-GZ-4951-005-1-130000	带束鼓机箱	2012.04.18	2012.05.17	30	天津赛象科技股...	事业二部技术室	孙永明		生产任务
10		1.9	2012-02-009_1.9_500172228	2012-02-009_...	2012.04.18	2012.04.18	1	天津赛象科技股...	综合计划部	郭玉清		生产任务
11		1.10	2012-02-009_1.10_500184058_TST-LCZ-G4951-010000-01	成型鼓主轴锁母	2012.05.19	2012.05.31	13	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
12		1.11	2012-02-009_1.11_500205745	45寸成型鼓预报	2012.05.26	2012.06.24	30	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
13		1.12	2012-02-009_1.12_500184059	连接板拆件图纸	2012.05.28	2012.07.10	44	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
14		1.13	2012-02-009_1.13_500210268	巨胎主轴承及瓦...	2012.05.28	2012.06.16	20	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
15		1.14	2012-02-009_1.14_500219742	上海巨胎成型鼓...	2012.06.07	2012.06.26	20	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
16		1.15	2012-02-009_1.15_500217429	电气长周期预报	2012.06.07	2012.10.15	131	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
17		1.16	2012-02-009_1.16_500239616	液压升降台液压...	2012.06.20	2012.10.15	118	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
18		1.17	2012-02-009_1.17_500224814	胎圈预置器液压...	2012.06.20	2012.10.15	118	天津赛象科技股...	事业二部综合办...	张建荣		生产任务
19		1.18	2012-02-009_1.18_500224813	卸胎环液压系统...	2012.06.20							生产任务

共计: 162条

一个项目中包含162项子任务，一方面体现项目的复杂性、另一方面体现管理的精细化

关键应用之三：项目管理—任务明细

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 **基础设置** × 工程数据 总账 应付管理 项目计划

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

任务

保存 放弃 新增 调度删除 删除 复制 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0)

基本

项目 两鼓式全钢载重一次法成型机 *

编码 2012-07-017__1.19_501080972 *

名称 电气辅料补定 ab

描述

层级 2

来源 WBS *

序号 0 *

执行组织 天津赛象科技股份有限公司

部门 综合计划部

任务经理 张庆良

任务经理名称 张庆良

任务地址 天津市新技术产业园区海泰发展四路

进度 0.00%

里程碑

关键任务

计划日期

从日期 2012.09.25

到期日期 2013.01.01

工期(天) 99

实际日期

从日期

到期日期

工期(天) 0

状态

终止

终止人

终止日期

挂起原因

解除原因

生效

生效日期 1900.01.01

失效日期 9999.12.31

删除标志

关键应用之三：项目管理—项目工作台

项目工作台

新增 删除 提交 审核 输出 打印

项目编码	项目名称	项目经理	项目状态	需求开始时间	需求完成时间	计划开始时间	计划完成时间	项目产出.物料.料品
SH11-11-28	SH11-11-28	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.28	2011.11.01	2011.11.28	
SH11-11-29	0度带速层卷取前单向辊轴	郭玉清	关闭	2011.11.01	2012.02.29	2011.11.01	2012.02.29	
SH11-11-30	胎面线伸缩输送带固定...	郭玉清	关闭	2011.11.01	2012.02.29	2011.11.01	2012.02.29	
SH11-11-31	SH11-11-31	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-32	SH11-11-32	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-33	多刀纵裁卷取臂	郭玉清	关闭	2011.11.01	2012.03.09	2011.11.01	2012.03.09	
SH11-11-34	SH11-11-34	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-35	SH11-11-35	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-36	SH11-11-36	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-37	SH11-11-37	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-38	SH11-11-38	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-39	SH11-11-39	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-11-40	SH11-11-40	郭玉清	关闭	2011.11.01	2011.11.30	2011.11.01	2011.11.30	
SH11-12-01	双圆用同步带	郭玉清	关闭	2011.12.01	2012.02.17	2011.12.01	2012.02.17	
SH11-12-02	成型机力士乐CF卡、电...	郭玉清	关闭	2011.12.01	2012.02.29	2011.12.01	2012.02.29	
SH11-12-03	三鼓接触器线圈	郭玉清	关闭	2011.12.01	2011.12.01	2011.12.01	2011.12.01	
SH11-12-04	六角形双圆缠绕辊	郭玉清	关闭	2011.12.01	2012.03.09	2011.12.01	2012.03.09	
SH11-12-05	三复合热刀裁断主动辊	郭玉清	关闭	2011.12.01	2012.02.29	2011.12.01	2012.02.29	

共计: 2111 条

21/22 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

任务分解

版本

返回

方案选择

新方案

保存列表

关键应用之三：项目管理—任务工作台

任务工作台

提交 审核 弃审 删除 输出 打印

<input type="checkbox"/>	任务序号	WBS编码	编码	名称	任务类型_...	执行组织_名称	部门_名称	任务经...	计划开始时间
<input type="checkbox"/>	0	1.25	2011-12-012_1.25_500232732_TST-XF001-1-060000	混拌罐进料输送带	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.08.24 00:00:00
<input type="checkbox"/>	0	1.26	2011-12-012_1.26_500232736_TST-XF001-1-100000	混拌罐出料输送带	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.09.10 00:00:00
<input type="checkbox"/>	1	1	2011-12-012	天然橡胶块粉碎机	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.03.19 00:00:00
<input type="checkbox"/>	2	1.1	2011-12-012_1.1_500151284	液压预报	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.03.19 00:00:00
<input type="checkbox"/>	3	1.2	2011-12-012_1.2_500157874	机械预报1	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.03.23 00:00:00
<input type="checkbox"/>	4	1.3	2011-12-012_1.3_500161686	电气预报采购件-2	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.03.30 00:00:00
<input type="checkbox"/>	5	1.4	2011-12-012_1.4_500153259	采购件1	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.03.30 00:00:00
<input type="checkbox"/>	6	1.5	2011-12-012_1.5_500166727	电气预报采购件设计3	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.04.06 00:00:00
<input type="checkbox"/>	7	1.6	2011-12-012_1.6_500157961	机械预报2	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.04.10 00:00:00
<input type="checkbox"/>	8	1.7	2011-12-012_1.7_500172659	隔离剂喷洒装置	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.04.18 00:00:00
<input type="checkbox"/>	9	1.8	2011-12-012_1.8_500202552	电气辅料预报	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.05.24 00:00:00
<input type="checkbox"/>	10	1.9	2011-12-012_1.9_500208546	电气辅料预报2	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.05.26 00:00:00
<input type="checkbox"/>	11	1.10	2011-12-012_1.10_500168968_TST-XF001-5-000200	碎胶机液压站总图	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00
<input type="checkbox"/>	12	1.11	2011-12-012_1.11_500171160_TST-XF001-5-000100	碎胶机液压原理图	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00
<input type="checkbox"/>	13	1.12	2011-12-012_1.12_500217907	附件	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00
<input type="checkbox"/>	14	1.13	2011-12-012_1.13_500151286_TST-XF001-3-010100	碎胶机主机气动系统	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00
<input type="checkbox"/>	15	1.14	2011-12-012_1.14_500172817_TST-XF001-3-020100	储料罐气动部分	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00
<input type="checkbox"/>	16	1.15	2011-12-012_1.15_500172870_TST-XF001-3-030100	混拌罐气动部分	生产任务	天津赛象科技...	综合计划部	郭玉清	2012.06.02 00:00:00

共计: 27 条

1/2 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

发布

取消发布

批量修改

方案选择

新方案

关键应用之三：项目管理—执行工作台

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 工程数据 总账 应付管理 **项目计划控** 3

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

执行工作台

保存 放弃 提交 审核 留言 流程 输出 打印

常规 产出

项目编码	项目名称	编码	名称	进度	WBS编码	计划开始时间	计划完成时间	计划工期	实际开始时间	实际完成时间
		PJ11-12-16__1.6_500114...	P2 POSTE NC沈...	0.00%	1.6	2012.02.01	2012.03.21	50	2012.07.11	
		PJ11-12-16__1.7_500115...	P12 Derouleurs B...	0.00%	1.7	2012.02.01	2012.03.21	50	2012.07.11	
		PJ11-12-16__1.8_500115...	P8 PGI/FE/NC沈...	0.00%	1.8	2012.02.01	2012.03.21	50	2012.07.11	
		PJ11-12-16__1.9_500115...	P15 DEROULEUR ...	0.00%	1.9	2012.02.01	2012.03.21	50	2012.07.11	
PJ11-12-24	成型鼓侧鼓	PJ11-12-24_1_500100512...	三重套	0.00%	1	2012.01.09	2012.03.09	61		
		PJ11-12-24_1.1_5001005...	三重套	0.00%	1.1	2012.01.09	2012.03.09	61		
		PJ11-12-24_1.2_5001004...	三重套	0.00%	1.2	2012.01.09	2012.03.09	61		
		PJ11-12-24_1.3_5001005...	三重套	0.00%	1.3	2012.01.09	2012.03.09	61		
PJ2012-0...	后压辊气缸	PJ2012-01-021__5001281...	后压辊气缸(左...	100.00%	1	2012.02.24	2012.04.03	40	2012.06.06	2012.06.06
SH11-08-7	内衬层压延生产...	SH11-08-7	装配任务	0.00%	1	2011.08.31	2011.09.24	25		
		SH11-08-7_000000_1.1_T...	SH11-08-7_0000...	0.00%	1.1	2011.08.31	2011.09.24	25		
SH11-12-13	SH11-12-13	SH11-12-13_1_TST-LCX-G...	撑圈装置	0.00%	1	2011.12.27	2012.02.24	60	2011.12.27	
XP11-04-01	数控单晶硅专用...	XP11-04-01	装配任务	0.00%	1	2011.09.22	2011.10.21	30		
		XP11-04-01_001_1.1_TST...	XP11-04-01_001...	0.00%	1.1	2011.09.22	2011.10.21	30		
XP11-04-02	专用平面磨床	XP11-04-02	装配任务	0.00%	1	2011.08.29	2011.11.10	74		
		XP11-04-02_000000_1.1_...	XP11-04-02_000...	0.00%	1.1	2011.08.29	2011.09.22	25		

共计: 5027 条

51/51 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询 任务明细 查看甘特图 批量生单 分单合行条件 相关功能 相关功能 附件

关键应用之三：项目管理—多项目任务查询

多项目任务查询

输出 打印

项目执行版本.项目执行版本名称	任务执行版本名称	计划时间.开始时间	计划时间.完成...	实际时间.开始时间	实际时间.完成时间	进度
	22.5"胶环模具(变更)	2012.04.13	2012.04.18	2012.04.13	2012.04.13	100.00%
0°带束层生产线4	全钢载重胎零度带束层生产线	2012.01.14	2012.04.01	2012.02.21		14.15%
0°带束层生产线4	四通道温控器	2012.02.18	2012.03.18	2012.02.23	2012.04.28	100.00%
1216二次法成型机3	1216二次法成型机3	2011.06.18	2011.12.20	2011.12.14		87.50%
1216二次法成型机3	包装箱包角	2011.12.14	2011.12.20	2011.12.14	2011.12.28	100.00%
150/250/200三复合挤出生产线1	2011-2-62_冷却水循环系统_	2011.09.30	2014.08.06	2011.11.25	2012.03.22	100.00%
150/250/200三复合挤出生产线1	2011-2-6_移动平台_	2011.10.13	2014.02.05	2011.11.25	2012.02.24	100.00%
150/250/200三复合挤出生产线1	2011-2-6_二工位开卷机_	2011.10.13	2014.06.11	2011.11.21	2012.02.24	100.00%
1519半钢二次法成型机1	装配任务	2011.08.04	2012.03.14	2011.12.09		4.02%
1519半钢二次法成型机1	带束鼓机箱	2011.12.09	2012.01.07	2011.12.09	2011.12.16	100.00%
16工装	16"胶囊成型鼓	2012.03.13	2012.05.18	2012.03.16		35.71%
16工装	带束层贴合鼓	2012.03.30	2012.05.18	2012.03.30	2012.05.29	100.00%
200冷喂料挤出机	装配任务	2012.06.01	2012.10.16	2012.06.18		11.11%
200冷喂料挤出机	Φ200挤出机机头	2012.07.02	2012.07.31	2012.07.23	2012.09.14	100.00%
250C/200C双复合挤出机联动线	装配任务	2011.07.30	2018.12.19	2011.08.00		23.54%
250C/200C双复合挤出机联动线	2011-1-39_010000_11通道...	2011.08.16	2017.04.09	2011.08.26	2012.02.14	100.00%
250C/200C双复合挤出机联动线	2011-1-39/2011-2-30/31/5...	2011.08.24	2016.06.11	2011.08.25		83.33%
250C/200C双复合挤出机联动线	2011-1-39/2011-2-30/31/5...	2011.08.24	2016.06.11	2011.09.01	2012.02.14	100.00%

项目完成情况以百分比形式表现出来，进度跟踪一目了然！

关键应用之三：项目管理—任务查询

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 工程数据 总账 应付管理 销售管理 **项目计划控制**

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

任务查询

输出 打印

组织.名称	项目主档.项目编码	项目主档.名称	项目主档.项目经理.名称	计划日期.开始时间	计划日期.完成时间	剩余时间
天津赛象科技股份有限公司				2011.06.18	2014.11.25	768
天津赛象科技股份有限公司	2005-4-2	轮胎动平衡试验机1	郭玉清	2012.03.15	2012.09.27	-21
天津赛象科技股份有限公司	2007-1-13-SH	龙跃内衬层售后	郭玉清	2012.06.21	2012.12.31	74
天津赛象科技股份有限公司	2007-1-25-SH01	巨胎成型机部分现场改造	郭玉清	2012.03.28	2012.04.11	-190

共计: 516 条

1/129 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

方案选择

保存列表

任务

输出 打印

任务状态	序号	任务执行版本名称	计划时间.开始...	计划时间.完成时间	实际时间.开始时间	实际时间.完...	进度	WBS任务.编码
审核	0	缺件3	2012.08.23	2012.09.21	2012.08.24		0.00%	2005-4-2_1.10_501046750
审核	0	气动补件1	2012.08.24	2012.09.22			0.00%	2005-4-2_1.11_501046748
审核	0	气动补件2	2012.08.29	2012.09.27			0.00%	2005-4-2_1.12_501050461
审核	0	拖链	2012.09.03	2012.10.02			0.00%	2005-4-2_1.13_501058793
审核	1	动平衡试验机	2012.03.15	2012.10.02	2012.06.07		0.00%	2005-4-2

共计: 14 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

方案选择

新方案

保存列表

关键应用之三：项目管理—拖期未完成产出查询

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 工程数据 总账 应付管理 销售管理 **项目计划控制**

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

拖期未完成产出查询

输出 打印

组织.名称	项目主档.项目编码	项目主档.名称	项目主档.项目经理...	计划日期.开始...	计划日期.完成时间	剩余时间
天津赛象科技股份有限公司				2011.06.18	2014.11.25	768
天津赛象科技股份有限公司	2005-4-2	轮胎动平衡试验机1	郭玉清	2012.03.15	2012.09.27	-21
天津赛象科技股份有限公司	2007-1-13-SH	龙跃内衬层售后	郭玉清	2012.06.21	2012.12.31	74
天津赛象科技股份有限公司	2007-1-25-SH01	巨胎成型机部分现场改造	郭玉清	2012.03.28	2012.04.11	-190

共计: 516 条

1/129 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

方案选择

保存列表

拖期未完成产出

输出 打印

任务执行版本.WBS编码	产出类型	物料.料号	物料.料品名称	产出描述	计划产出日期	计量单位.主单位.名称	计划数量	实际完成...	实际完成百...	权数	项
1.1	物料	500139666	轮胎动平衡试验机1		2012.04.13	件	1	0	0.00%	100	
1.10	物料	501046750	备件3		2012.09.21	件	1	0	0.00%	100	
1.11	物料	501046748	气动补件1		2012.09.22	件	1	0	0.00%	100	
1.12	物料	501050461	气动补件2		2012.09.27	件	1	0	0.00%	100	

共计: 13 条

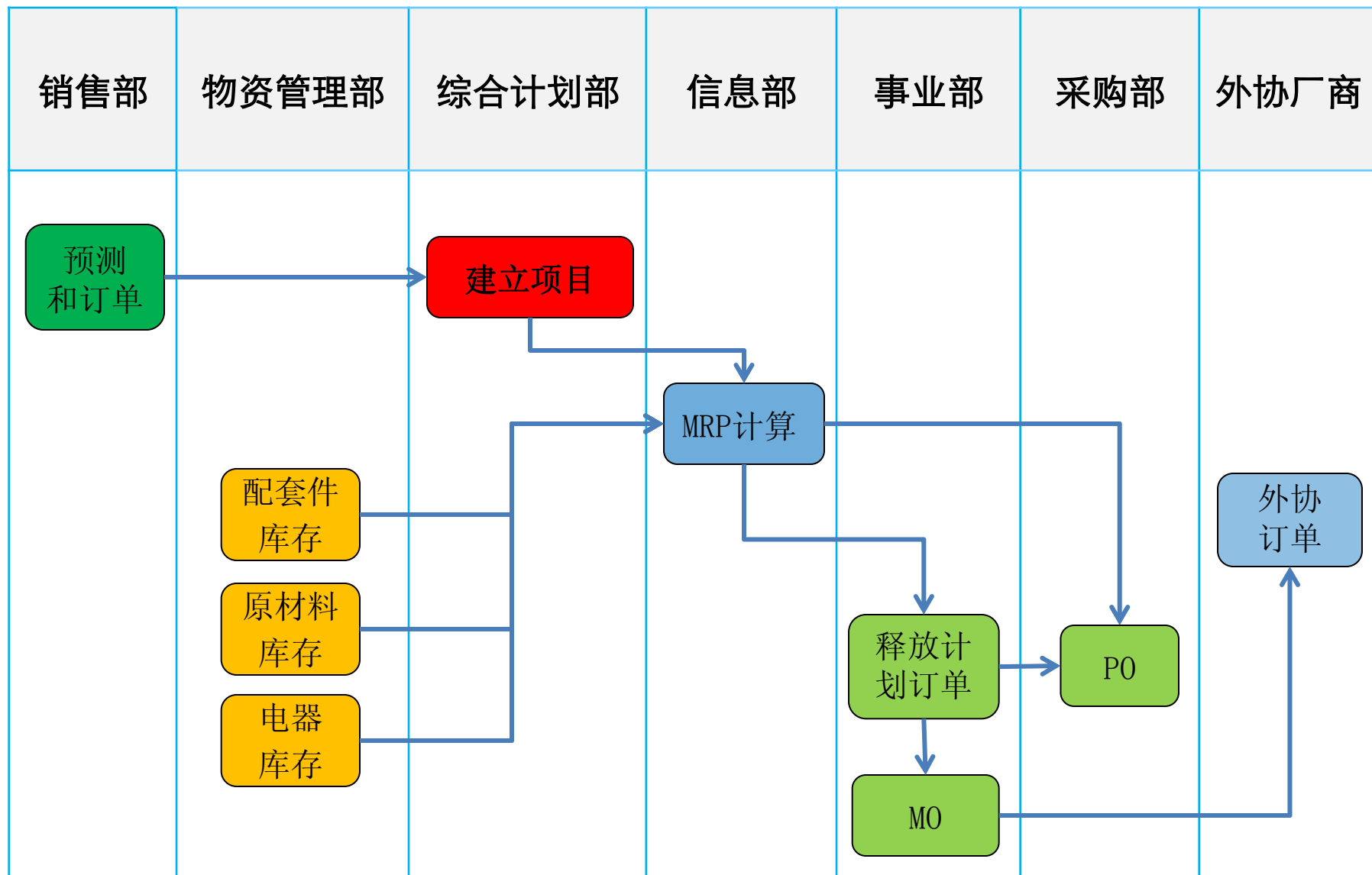
1/4 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

方案选择

保存列表

关键应用之四：企业各项业务活动全部围绕项目展开



关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

标准销售

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 收回 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打 全屏

基本 客户 币种 外销 商务 物流 财务 备注

单据类型	配件销售	币种	人民币元	状态	审核	补单	<input type="checkbox"/>
单号	SO2012080017	业务员	李敬	备注	pj12-3-006	合同编号	pj12-3-006
客户	贵州轮胎股份有限	部门	国内配件销售部	项目	电磁离合器、磁性开关、气缸	价格含税	<input checked="" type="checkbox"/>
交期	2012.08.17 09:35	来源类别	手工创建				
日期	2012.08.17	来源单据					

实现按项目号全程跟踪(这里是销售订单中的项目号)

行号*	客户	料品	委外	交易	交货	备注	料号*	型号	料品参数	品名	数量1*	销售...	计价数量	计价单位*	交期	定价*	最
10		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100044870	MDC160 DC-24	电磁离合器	1	件	1	件	2012.08.17 09:35:45	CNY44,375.00	CNY				
20		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100009667	SME-8-K-LED-24	PNP 接近开关	3	件	3	件	2012.08.17 09:35:45	CNY135.00					
30		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100016637	ADVU-80-20-P-A	紧凑型气缸	1	件	1	件	2012.08.17 09:35:45	CNY791.00					
40		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100016596	ADVUL-40-10-P-A	紧凑型气缸	1	件	1	件	2012.08.17 09:35:45	CNY603.00					
50		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100039909	DNC-50-10-PPV-A	标准气缸	1	条	1	条	2012.08.17 09:35:45	CNY713.00					
60		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100016715	DNC-50-5-PPV-A	标准气缸	1	件	1	件	2012.08.17 09:35:45	CNY708.00					
70		PJ2012-08-008	电磁离合器、磁...	100016660	DNC-100-50-PPV-A	标准气缸	1	件	1	件	2012.08.17 09:35:45	CNY1,433.00	CN				
							9		9								

共计: 7 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

标准出货

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 收回 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

基本	客户	内控	币种	商务	财务	备注
营运组织	天津赛象科技股份有限公司	币种	人民币元	状态	已核准	
单据类型	配件销售	出货原则	出货原则	出货确认日	2012.09.21 16:21:23	
单号	SM2012090063	出货方式				
客户	贵州轮胎股份有限公司	来源单据类别	销售订单	项目编号		
日期	2012.09.21	来源单据	SO2012090063			

实现按项目号全程跟踪 (这里是发货单中的项目号)

行	客户	料品	交易	金额	交货	库存	其他	备注	行号*	项目	项目编码	合同编号	料号*	品名	规格	型号	数量*	单位*	计价数量	计价单位	定价*	最终
									10	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100009667	接近开关		SME-8-K-LED-24	3	件	3	件	CNY135.00	C
									20	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100016637	紧凑型气缸		ADVU-80-20-P-A	1	件	1	件	CNY791.00	C
									30	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100016596	紧凑型气缸		ADVUL-40-10-P-A	1	件	1	件	CNY603.00	C
									40	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100039909	标准气缸		DNC-50-10-PPV-A	1	条	1	条	CNY713.00	C
									50	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100016715	标准气缸		DNC-50-5-PPV-A	1	件	1	件	CNY708.00	C
									> 60	电磁离合器、磁...	PJ2012-08-008	bj12-3-006	100016660	标准气缸		DNC-100-50-PPV-A	1	件	1	件	CNY1,433.00	CN
									Σ								8					

共计: 6 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾ 个人信息

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 工程数据 总账 应付管理 项目计划控

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总表 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

请购

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 收回 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件 留言 流程 输出 打印 快打

基本	币种	其他	备注
单据类型	配套件请购单[2012]	核算组织	来源类别 计划订单
单号	PR1207160036	核算币种	来源单号
日期	2012.07.16	需求人员	法人组织 天津赛象科技股份有限公司
状态	已核准 关闭	需求部门	导入

通过计划订单生成的请购单上也携带有项目信息

行	物料	数量	其它	生产	来源	备注	行号*	料号*	品名	图号	规格	材质	建议供应商	需求数量	核准数量*	计价...	项目	项目编码	系
310	100035099	齿形同步带	S8M-1800	B=80, P=8	聚氨基脂	上海伏龙同步带...	2	2	条	三鼓成型机	2012-06-001-002								
320	100042941	唇型密封圈	GB9877.1-1988	B20×35×7	丁腈橡胶(NBR)	天津市金康创机...	4	4	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
330	100043358	深沟球轴承	6034	170×260...		天津市精瑞亨机...	4	4	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
340	100043359	深沟球轴承	61952	260×360...		天津市精瑞亨机...	4	4	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
350	500252589	同步带轮	TST-LCZ-3RA20-...		45	上海伏龙同步带...	2	2	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
360	500252599	同步带轮	TST-LCZ-3RA20-...		45	上海伏龙同步带...	2	2	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
370	500253816	同步带轮	TST-LCZ-3RA20-...		45 P=5;Z=64	上海伏龙同步带...	2	2	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
380	500253830	同步带轮	TST-LCZ-3RA20-...		装配图	上海伏龙同步带...	2	2	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								
390	501010184	同步带轮	TST-LCZ-3RA20-...		45	上海伏龙同步带...	2	2	件	三鼓成型机	2012-06-001-002								

共计: 41 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

快速生单 批量生单 转PO 拆分 库存查询 物料 操作 追溯查询 相关功能 批量更新操作

Yonyou Software Co., Ltd.

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面



UFIDA U9 欢迎您! 曹炜 U9V2.5

车间管理测试库 天津赛象科技股份有限公司 绿色精灵 中文(中国) 个人信

主页 全部模块 采购管理 库存管理 生产管理 基础设置 工程数据 总账 应付管理 项目计划控制 委外管

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

外协采购-列表

新增 删除 提交 审核 弃审 流程 输出 打印

单据编号	供应商	行号	料号	料品名称	图号	材质	采购数量	单位	业务日期	产号
PO1210160003	艾艾工业皮带(上海)有限...	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	5	件	2012.10.16	2012-07-015
PO1210160001	北京振中天利科技有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	5	件	2012.10.16	2012-07-015
PO1210150003	上海ABB电机有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150003	上海ABB电机有限公司	20	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150002	艾艾工业皮带(上海)有限...	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150001	北京振中天利科技有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 锻	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1209250019	天津富丰祥化工设备制造有...	10	500219008	筒板	TST-LCZ-2535-001-1-11040...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-005
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	10	500255635	板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	20	500255634	小筋板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	26	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	30	500255633	滑块连接板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	4	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	40	500255632	立筋	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	50	500255631	滑块底板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	4	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	60	500255630	筋板2	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	70	500255629	螺母连接板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	80	500255628	导轨安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	90	500255627	筋板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	100	500255626	限位安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	110	500255625	支撑单元安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009

共计: 183502 条

查询 供应商确认 操作 材料构成 相关功能 批量打印 批量输出

外协采购都包含图号信息,这也是外协采购与标准采购的不同之处!

方案

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

外协采购

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 收回 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

基本	供应商	币种	进口	商务	物流	财务	生产	备注
单据类型	全程委外采购订单[2012]						部门	订单变更次数
单号	PO1210150002						来源类别	1
供应商	艾艾工业皮带(上海)有限公						来源单据	PR1210150006
日期	2012.10.15						状态	已审核
币种	人民币元						交期	2012.10.15 08:00:00
业务员	吴玉麟						贸易路径	

行	供应商	物料	委外	交易数量	交易价格	交货	财务	生产	其他	备注		
行号	状态	料号*	品名	图号	材质	需求...	采购...	价税合计(原币)*	最终价(原币)*	项目编码	项目*	系统任务名称
10	已审核	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-010002	40CrNiM...	6	件	CNY138.00	CNY23.00	2012-07-...	两鼓式全钢载...	成型鼓...
Σ						6		CNY138.00				

外协采购中也包含项目信息

共计: 1 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾ 个人信

主页 全部模块 采购管理 × 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 工程数据 固定资产 项目计划控制

• 料品 • 物料清单 • 生产订单 • 任务分解 • 母件结构查询-多阶 • 母件结构查询-汇总式 • 任务工作台 • 请求执行结果 • 杂发 • 标准销售 • 请购 • 杂发列表

采购收货列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

行状态	料号	料品名称	图号	项目_编码	实收数量	实收价税合计	供应商	入库确认日期	存储地...	来源单据号
业务关闭	100015103	伺服电机	HF-SP702	2012-04-007	1	CNY9,971.00	上海西菱自动化科技...	2012.09.25 16:3...	电气库	PR1209250077
业务关闭	100047295	轴流风机			1	CNY79.00	天津市中天自仪表销...	2012.09.25 16:3...	电气库	PR1209250087
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	48	CNY21.60	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	84	CNY37.80	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	72	CNY32.40	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	24	CNY18.72	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	36	CNY28.08	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-01-023-025	36	CNY28.08	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	24	CNY10.80	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	28	CNY12.60	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174706	销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	16	CNY7.20	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	12	CNY9.36	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	12	CNY9.36	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500174714	长销	TST-LCZ-2535-001-1...	2012-02-005	8	CNY6.24	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160086
业务关闭	500184408	止动垫片	TST-LCZ-3G-2535S-1...	2012-02-005	1	CNY54.50	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 16:0...	配套件库	PR1207160068
业务关闭	310301916035	正方形斜垫圈	GB 852-88 - 16	2011-12-012	8	CNY7.20	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 15:5...	配套件库	PR1207300018
业务关闭	310302008018	正方形扣环...	GB/T 853-88 - 8	2011-12-012	20	CNY45.50	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 15:5...	配套件库	PR1208240075
业务关闭	310100606020	十字槽沉头...	GB/T 819.1-2000 H - ...	2011-12-012	1	CNY0.54	天津市精拓五金销售...	2012.09.25 15:5...	配套件库	PR1208240075

共计: 174884 条

1/875 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

批量打印

批量输出

收货单中的
项目信息

方案选择

Test

保存列表

Yonyou Software Co., Ltd.

关键应用之四：项目信息贯穿业务管理各个方面

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您！曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾ 个人信

主页 全部模块 采购管理 × 库存管理 系统管理 生产管理 基础设置 工程数据 固定资产 项目计划控制

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

标准收货

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

基本 供应商 币种 商务 财务

单据类型	设计变更收货单[201: Q *	日期	2012.09.25 *	来源类别	采购订单 ▾ *	审核人	吴莹
单号	RCV1209250151 *	存储地点	电气库 Q	来源单据	TSTS1209250001 Q	状态	业务关闭 ▾
供应商	上海西菱自动化科技1 Q *	库管员	李保 Q	到货时间	2012.09.25 16:38:46 *	合同编号	TSTS1209250001
发货位置	上海西菱自动化科技1 Q	收货部门	电零件仓库 Q	入库确认日期	2012.09.25 16:39:36 Q		
币种	人民币元 Q	收货原则	收货原则(不允许超量 Q	制单人	吴莹		

行 供应商 物料 交易 到货信息 收货信息 退货/拒收 财务 质检 其他 估价 库位

行号	序号	状态	来源单据号	项目编码	料号 *	品名	收货数量	最终价 *	计价单位	图号	规格	型号	料品参数	制造
10		业务关闭	TSTS12092500...	2012-04-007	100015103	伺服电机	1	CNY9,971.00	台	HF-SP...	200VAC	HF-S...	33A, 7.0kW, 33...	
Σ							1							

收货单中的
项目信息

共计：1条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

快速录入 快速收货 批量生单 查询库存 供应商 ▾ 料品 ▾ 操作 ▾ 后续处理 ▾ 追溯查询 ▾ 相关功能 ▾

Yonyou Software Co.,Ltd.

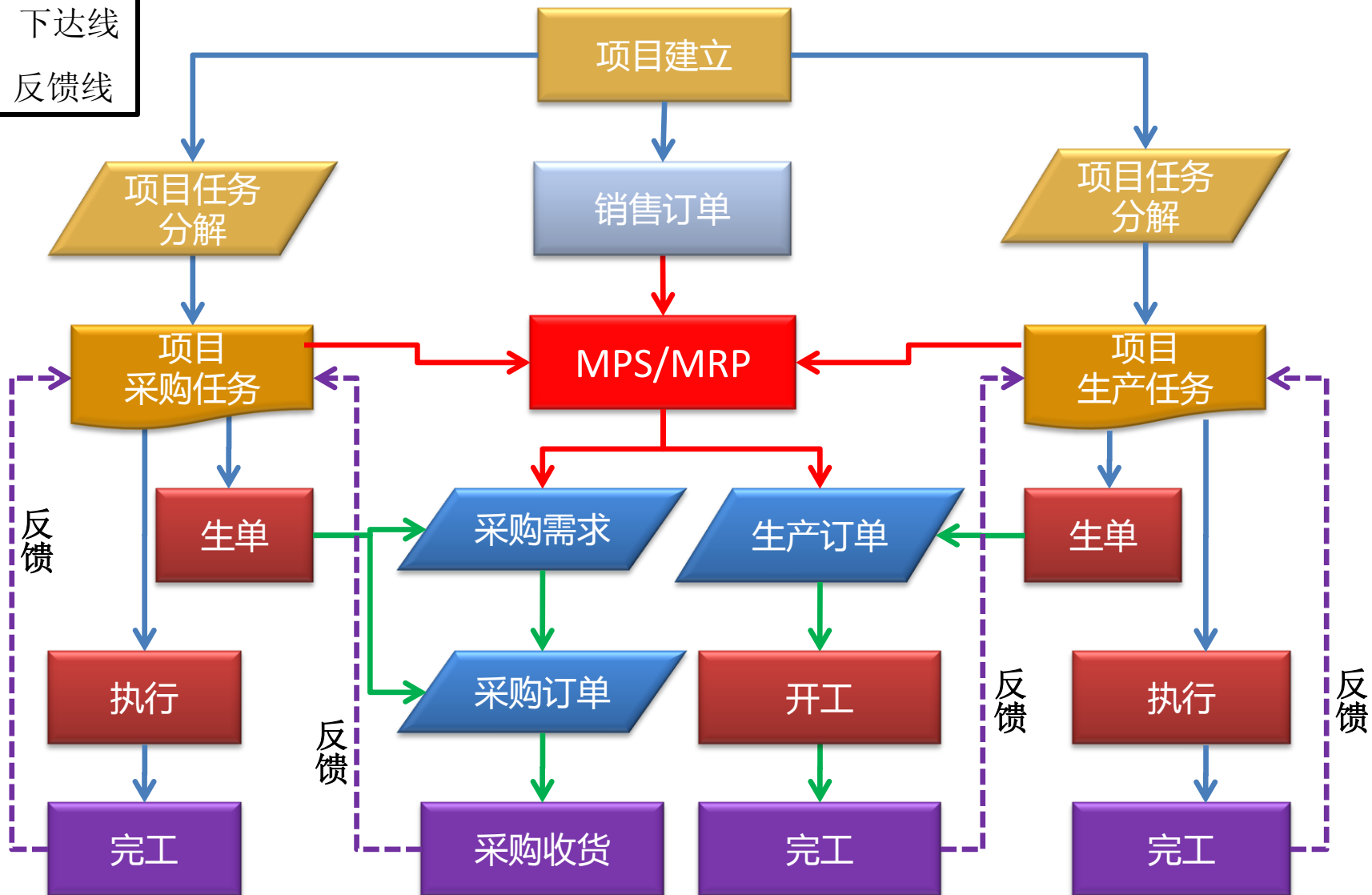
关键应用之五：项目管理与MRP的融合

项目生产、采购任务的多途径下达、执行与反馈

图例：

→ 下达线

---> 反馈线



关键应用之五：项目管理与MRP的融合

计划者工作台

保存 放弃 新增 **删除** 复制 查找 列表 首页 上页 下页 末页

计划编码 * 计划名称 ab 执行组织

基本 计划参数 计划组织

计划方法 *
开始日期 *
结束日期 *
说明

计划版本 供需 优化 日志 错误记录

版本 02

供给		需求			
MPS <input type="checkbox"/>	采购合同 <input type="checkbox"/>	销售订单 <input type="checkbox"/>	报价单 <input type="checkbox"/>	考虑负库存 <input type="checkbox"/>	
生产订单 <input checked="" type="checkbox"/>	已入未检数量 <input type="checkbox"/>	销售合同 <input type="checkbox"/>	生产计划 <input type="checkbox"/>	在制备料需求 <input checked="" type="checkbox"/>	
采购订单 <input checked="" type="checkbox"/>	渠道库存 <input type="checkbox"/>	销售预测 <input type="checkbox"/>	计划订单 <input type="checkbox"/>	委外备料需求 <input checked="" type="checkbox"/>	
生产线日计划 <input type="checkbox"/>	现存量 <input type="checkbox"/>	预测订单 <input type="checkbox"/>	主需求计划 <input type="checkbox"/>		
请购单 <input checked="" type="checkbox"/>	锁定的计划订单 <input type="checkbox"/>	安全库存 <input type="checkbox"/>	WBS <input checked="" type="checkbox"/>		
库存在途 <input type="checkbox"/>		存货规划 <input type="checkbox"/>	WBS版本 <input type="text" value="执行版本"/>		

MRP运算时自动抓取项目任务分解中的生产任务作为需求，实现MRP与项目管理融合。这也是U9与其他项目管理软件的最大区别点！

关键应用之五：项目管理与MRP的融合

计划者工作台

保存 放弃 新增 删除 复制 查找 列表 首页 上页 下页 末页

计划编码 MRP0920 * 计划名称 MRP0920 (生产订单和请购) ab 执行组织 天津赛象科技股份有限公司 *

基本 计划参数 计划组织

计划方法 MRP *
开始日期 2012.03.01 *
结束日期 2013.07.01 *
说明 ab

35万种物料、57万条BOM数据，MRP运算只需要1小时40分钟！

计划版本 供需 优化 日志 错误记录

版本 02

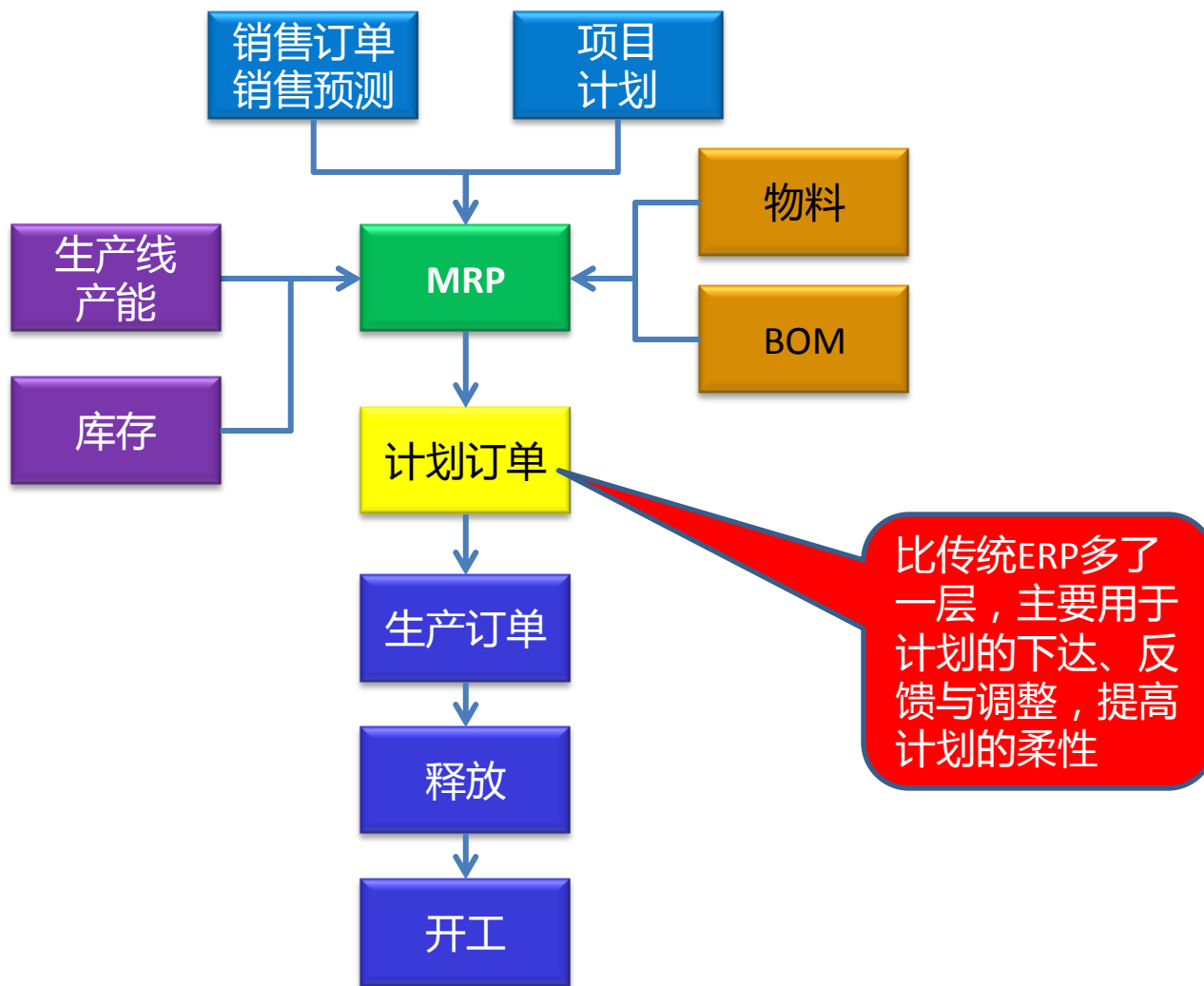
说明	日志时间	日志类型
王孟泽	2012.09.28 04:39:15	结束净算
王孟泽	2012.09.28 03:09:44	净算
王孟泽	2012.09.28 03:09:43	结束数据收集
王孟泽	2012.09.28 03:00:01	数据收集
王孟泽	2012.09.27 04:40:28	结束净算
王孟泽	2012.09.27 03:09:16	净算

每天夜里3点系统自动进行MRP运算。人在休息，电脑在默默地为您工作！

共计: 32 条

1/6 [首页] [上页] [下页] [末页]

关键应用之六：生产计划下达与跟踪



关键应用之六：生产计划下达与跟踪-计划订单

计划订单

保存 放弃 列表

可多次释放，实现长计划短执行

基本	物料	供应/来源	销抵明细	单号	供应类型*	料号*	品名*	采购类型	数量*	图号	调整后数量	MRP数量	调整后MRP数量	投入量	调整后投入量*	需求日期*							
累计调整后投入量				1,789,931.2480				累计已释放量				0.0000				本次累计投入量				1,789,931.2480			
<input type="checkbox"/>				M1-018847395	自制	500195967	前连接板	不指定	4	TST-LCZ-3RA20-...	4	4	4	4	4	2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847396	自制	500195967	前连接板	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	新增	2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847397	自制	500195968	套	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	插入	2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847398	自制	500195968	套	不指定	4	TST-LCZ-3RA20-...	4	4	4	4	删除	2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847399	自制	500195968	套	不指定	2	TST-LCZ-3RA20-...	2	2	2	2	批量修	2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847400	自制	500206331	板	不指定	18	TST-LCZ-2535-00...	18	18	18	18		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847401	自制	500206331	板	不指定	36	TST-LCZ-2535-00...	36	36	36	36		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847402	自制	500206331	板	不指定	6	TST-LCZ-2535-00...	6	6	6	6		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847403	自制	500206332	角钢	不指定	33	TST-LCZ-2535-00...	33	33	33	33		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847404	自制	500206332	角钢	不指定	15	TST-LCZ-2535-00...	15	15	15	15		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847405	自制	500206332	角钢	不指定	6	TST-LCZ-2535-00...	6	6	6	6		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847406	自制	501024287	水管1	不指定	2	TST-JL200H-4-01...	2	2	2	2		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847407	自制	501024287	水管1	不指定	6	TST-JL200H-4-01...	6	6	6	6		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847408	自制	501024288	水管2	不指定	2	TST-JL200H-4-01...	2	2	2	2		2012.09.28							
<input type="checkbox"/>				M1-018847409	自制	501024288	水管2	不指定	6	TST-JL200H-4-01...	6	6	6	6		2012.09.28							

调整后数量

计划量

分批释放

共计：160924 条

8939/8941 [首页] [上页] [下页] [末页]

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-生产订单

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您！曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 天津赛象科技股份有限公司 绿色精灵 中文(中国)

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 **生产管理** 基础设置 工程数据 总账 应付管理

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

生产订单列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

单据编号	料号	(工序及工时定额)	(累计工时)	(备注)	单据状态	料品名称	料品形态...	生产数量	生产单位	计划开工日期
MO1108071380	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	角钢	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071381	TST-BZ-JL1...	XL 0.33/XG 0.84/HH 0.00/	1.17		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071382	TST-BZ-JL1...	XL 0.51/XG 1.00/HH 1.84/	3.35		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071383	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	角钢	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071384	TST-BZ-JL1...	SQ 0.75/HH 0.00/	0.75		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071385	TST-BZ-JL1...	SQ 0.59/HH 0.00/	0.59		完工	板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071386	TST-BZ-JL1...	SQ 0.58/HX 0.34/ZK 0.66/XG 1.50/...	3.08		完工	底板	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071387	TST-BZ-JL1...	BL 0.30/TZ 0.00/CG 3.00/WM 1.17...	5.30		完工	轴	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071388	TST-BZ-JL1...	HH 1.50/CG 3.50/DG 0.00/	5.00		完工	辊	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071389	TST-BZ-JL1...	BL 0.51/TZ 0.00/CG 3.50/DG 0.00/	4.01		完工	辊	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071390	TST-BZ-JL1...	BL 0.33/TZ 0.00/CG 3.50/XG 1.00/...	6.33		完工	轴	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071803	TST-BZ-JL9...	XL 0.50/XG 0.92/	1.42		完工	连接板	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071804	TST-BZ-JL9...	XL 0.75/XG 1.66/HH 0.00/	2.41		完工	立板	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071805	TST-BZ-JL9...	BL 0.42/BG 1.50/HH 0.00/	1.92		完工	方管	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071806	TST-BZ-JL9...	XL 0.51/HH 0.00/	0.51		完工	筋	制造件	2	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071807	TST-JL003-...				完工	喂料辊	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071808	TST-JL003-...				完工	喂料辊	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00
MO1108071809	TST-JL003-...				完工	套	制造件	1	件	2011.06.15 16:45:00

共计：319182 条

查询

操作

批量操作

领料

齐套相关

批量打印

批量输出

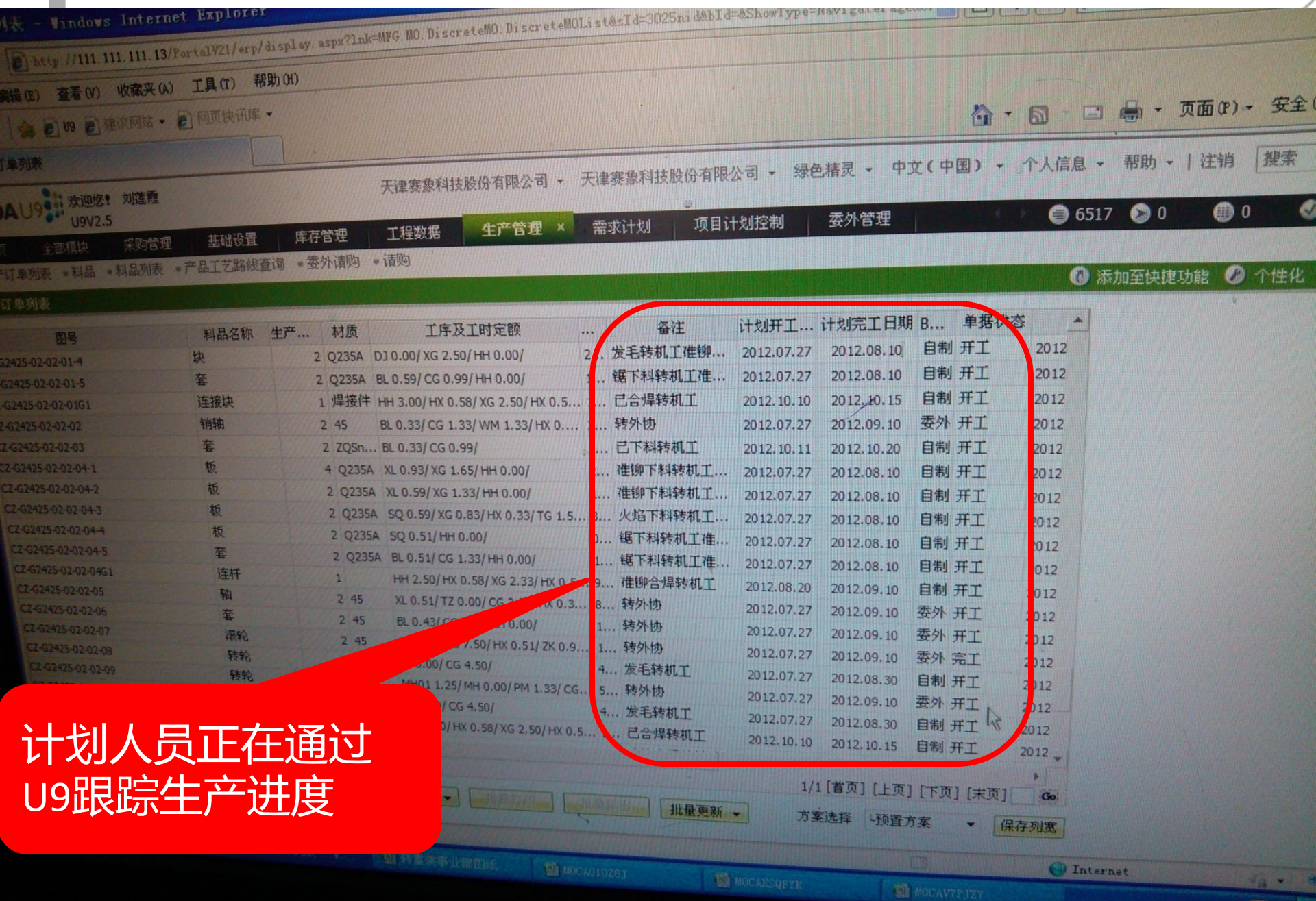
生产订单状态
一目了然

首页 [上页] [下页] [末页]

选择 | 检查关闭产号

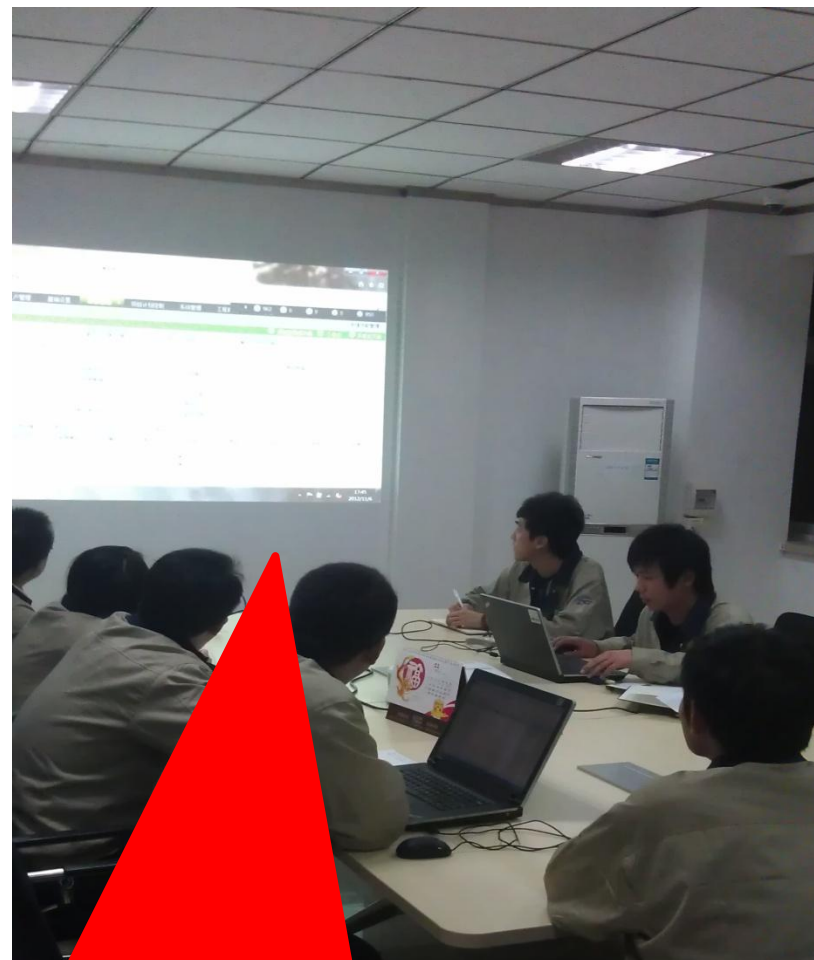
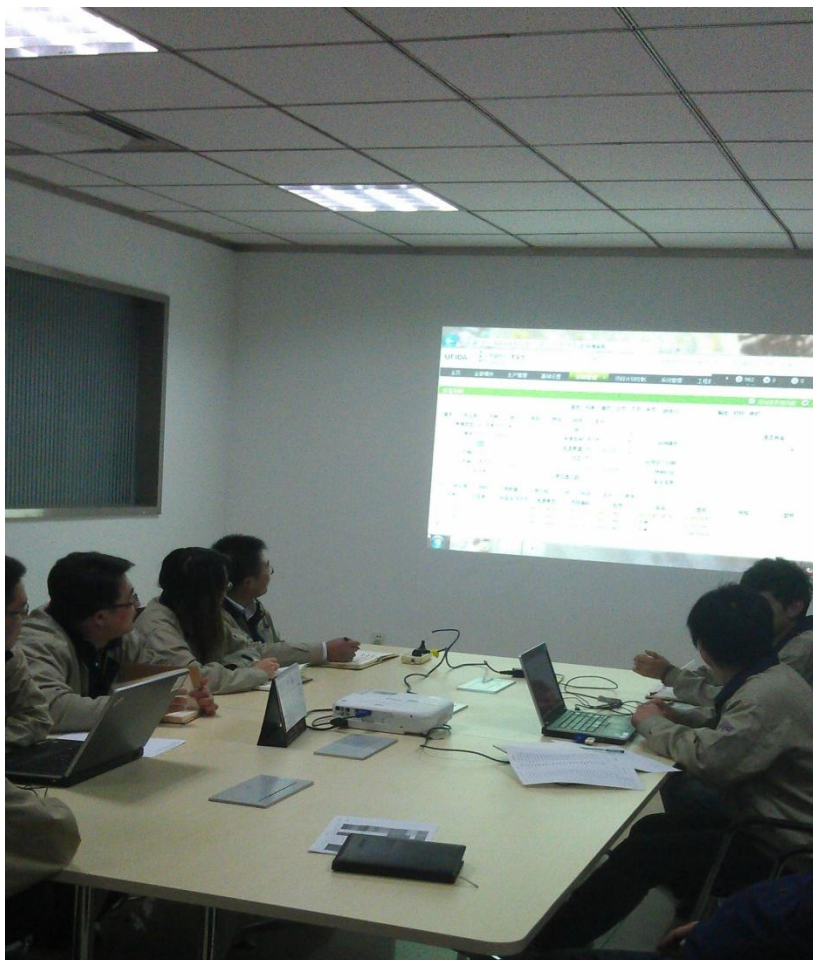
保存

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-应用场景



计划人员正在通过U9跟踪生产进度

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-应用场景



生产调度会上直接打开U9说“事”，
实时、动态，一目了然，避免扯皮！

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-生产领料

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您！曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 天津赛象科技股份有限公司 绿色精灵 中文(中国) 个人信

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 × 基础设置 工程数据 固定资产 项目计划控制

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

生产领料

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 收回 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

单据类型	自制件生产领料单 *	存储地点		特别领料	<input type="checkbox"/>	备注	
单号	LL1209250264 *	生产订单		假领假退	<input type="checkbox"/>		
状态	已核准 *	发料人		领料批			
发料组织	天津赛象科技股份有限 *	发料部门		来源单据			
单据日期	2012.09.25	确认日期		创建人	杨光		

基本 生产 库存 汇总

行号 *	生产订单备料	品名 *	图号	型号	规格	材质	颜色	存储地点 *	发料单位	项目	应发数量	实发数量	库存可用量	查询
10	500209722	王电机座	TST-LCZ-2535-00...			Q235A		事业二部零件库	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
20	500209707	导气管	TST-LCZ-2535-00...			45		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
30	500209856	滑油室主体	TST-LCZ-2535-00...			焊接件		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
40	500209738	拖链支架	TST-LCZ-2535-00...			Q235A		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
50	500209857	油堵	TST-LCZ-2535-00...			45		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
60	500209714	架	TST-LCZ-2535-00...			45 (锻件)		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
70	500209721	气管支架	TST-LCZ-2535-00...			焊接件		事业二部转序...	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
80	500209741	立柱	TST-LCZ-2535-00...			焊接件		事业二部零件库	件	四鼓A成型机	7	7	7	2012.09.
90	500209727	座	TST-LCZ-2535-00...			ZG45		事业二部零件库	件	四鼓A成型机	1	1	1	2012.09.
>	100	500209732	轴承座	TST-LCZ-2535-00...		ZG45		事业二部零件库	件	四鼓A成型机	2	2	2	2012.09.

共计：13条

新增 插入 删除 批量修改
1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

操作 后续处理 交易分录 发料确认 批量发料 发料明细

生产领料单上
也有项目信息

Yonyou Software Co.,Ltd.

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-生产完工

用友
yonyou

UFIDA U9 欢迎您! 曹炜
U9V2.5

车间管理测试库 ▾ 天津赛象科技股份有限公司 ▾ 绿色精灵 ▾ 中文(中国) ▾ 个人信

主页 全部模块 采购管理 库存管理 系统管理 生产管理 × 基础设置 工程数据 固定资产 项目计划控制

料品 物料清单 生产订单 任务分解 母件结构查询-多阶 母件结构查询-汇总式 任务工作台 请求执行结果 杂发 标准销售 请购 杂发列表

完工报告列表

新增 删除 提交 审核 弃审 输出 打印

业务类型	单据类型	编码	状态	收发类型	生产订单号	料号	料品	完工日期	完工数量	入库数量	生产...	存储地点
标准生产	产品完工报告	WG1209250274	关闭	入库	MO1207040222	500220193	底板	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250273	关闭	入库	MO1207190286	500253749	滑块	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250272	关闭	入库	MO1207190329	501015510	板	2012.09.25 15:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250271	关闭	入库	MO1208070117	501021825	夹紧板	2012.09.25 15:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250248	已核准	入库	MO1208290497	500067736	手柄	2012.09.25 14:5...	60	60	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250247	已核准	入库	MO1208290498	500067737	连接板(二)	2012.09.25 14:5...	60	60	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250244	已核准	入库	MO1208280022	501028352	轴承衬套	2012.09.25 14:5...	135	135	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250243	已核准	入库	MO1208280028	501028358	支撑辊衬套	2012.09.25 14:5...	45	45	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250235	已核准	入库	MO1208081498	501031981	弯板	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250232	已核准	入库	MO1209180531	500138051	辊堵	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250231	已核准	入库	MO1208030047	500015310	连接板	2012.09.25 14:0...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250230	已核准	入库	MO1208140472	501018043	连接板	2012.09.25 14:0...	24	24	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250226	已核准	入库	MO1206131803	500064235	机座	2012.09.25 14:0...	10	10	件	事业一部转序中...
标准生产	产品完工报告	WG1209250224	已核准	入库	MO1207260393	500173478	螺孔板	2012.09.25 14:0...	4	4	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250223	关闭	入库	MO1207210270	500158954	模块	2012.09.25 13:5...	2	2	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250222	关闭	入库	MO1207210496	500159149	底座	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250221	关闭	入库	MO1207210486	500159122	底座	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库
标准生产	产品完工报告	WG1209250220	关闭	入库	MO1207210207	500152389	溜板	2012.09.25 13:5...	1	1	件	事业一部零件库

共计: 37601 条

1/38 [首页] [上页] [下页] [末页]

查询

操作

批量打印

批量输出

生产完工信息

方案选择

未关闭订单(默认)

保存列表

关键应用之六：生产计划下达与跟踪-完工报告

完工报告

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

基本 质检 入库

单据

单据类型 产品完工报告 *
单号 WG1209250274 *
状态 关闭 *
收发类型 入库 *
退库理由
入库人
入库部门 (*停用) 重装事业部外协业务室

关闭

生产

料品 底板
图号 TST-CJ031-1-092301
生产订单 MO1207040222
完工时间 2012.09.25 15:57:44 *
完工工序
工序状态 待转移

完工

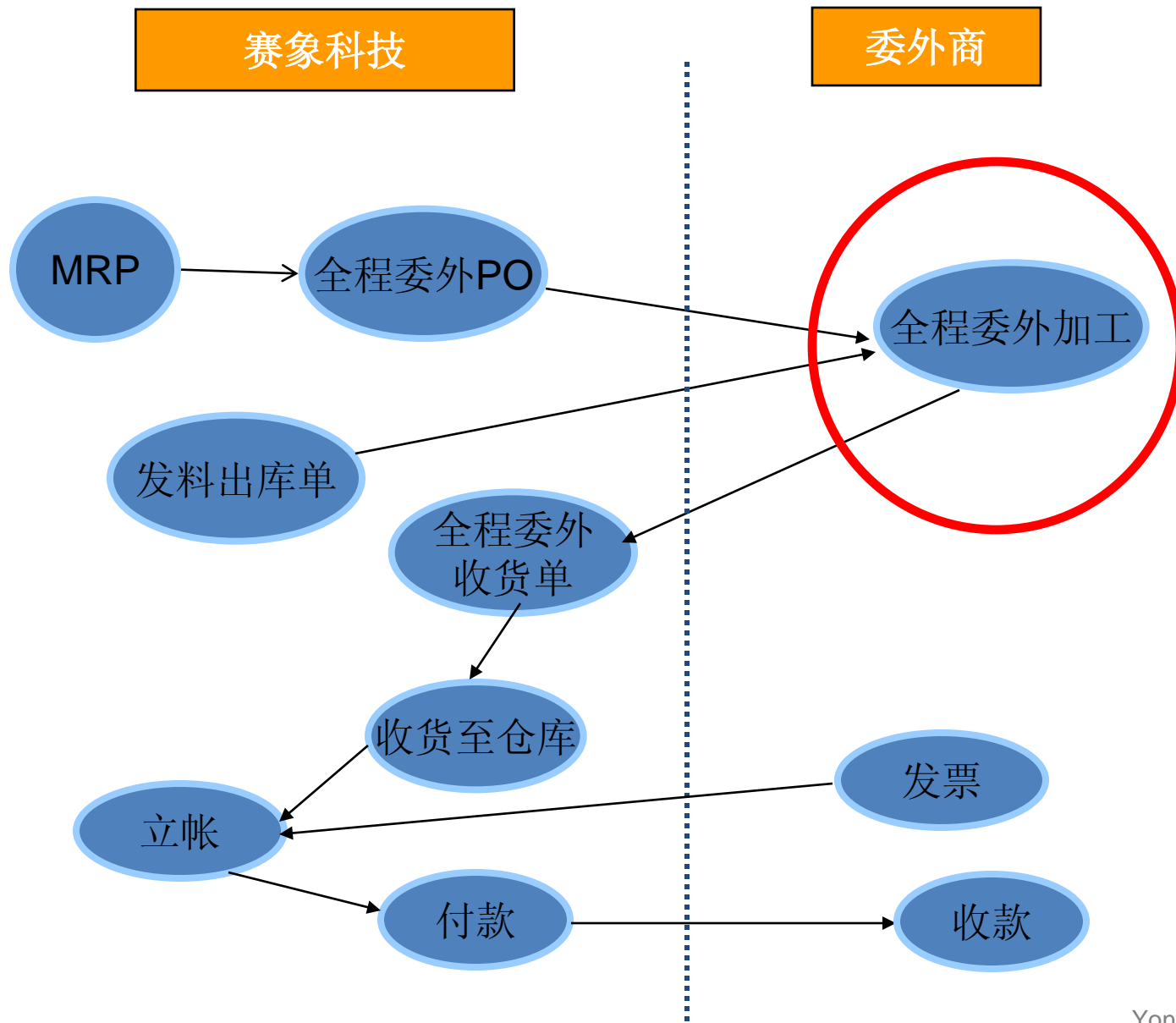
生产单位 件 *
完工数量 2 *
实际入库数量 2
实际入库时间 2012.09.25 15:57:44
合格数量 2
报废数量
报废原因
待返工数量 0
返工原因
检验
项目 90度裁断机
任务 储料输送装置
生产番号
入库番号

入库

货主组织 天津赛象科技股 *
入库组织 天津赛象科技股 *
存储地点 事业一部零件库
完工批号
库存单位
完工数量 2 件 *
实际入库数量 2 *
成本单位
库存-成本 1.0000
完工数量 2 件 *
合格数量 2
报废数量 0
待返工数量 0
完工数量 2 *

完工报告中的
项目信息、任
务信息

关键应用之七：全程委外--外协采购



关键应用之七：全程委外--外协采购

外协采购-列表

新增 删除 提交 审核 弃审 流程 输出 打印

单据编号	供应商	行号	料号	料品名称	图号	材质	采购数量	单位	业务日期	产号
PO1210160003	艾艾工业皮带(上海)有限...	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	5	件	2012.10.16	2012-07-015
PO1210160001	北京振中天利科技有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	5	件	2012.10.16	2012-07-015
PO1210150003	上海ABB电机有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150003	上海ABB电机有限公司	20	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150002	艾艾工业皮带(上海)有限...	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1210150001	北京振中天利科技有限公司	10	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-0...	40CrNiMOA 轴	6	件	2012.10.15	2012-07-015
PO1209250019	天津富丰祥化工设备制造有...	10	500219008	筒板	TST-LCZ-2535-001-1-11040...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-005
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	10	500255635	板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	20	500255634	小筋板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	26	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			通快连接板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	4	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			板	TST-LMC-G4951-050102-02...	Q235A	4	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			连接板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...			安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	2	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	90	500255627	筋板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	100	500255636	限位安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009
PO1209250017	天津市华天激光工程有限责...	110	500255635	支撑单元安装板	TST-LMC-G4951-050102-01...	Q235A	1	件	2012.09.25	2012-02-009

由于行业特点，赛象外协采购的量非常大

共计: 183502 条

与标准采购的区别在于外协采购都包含图号信息

关键应用之七：全程委外--外协采购

外协采购

保存 放弃 新增 删除 复制 提交 收回 审核 弃审 查找 列表 首页 上页 下页 末页 附件(0) 留言 流程 输出 打印 快打

基本	供应商	币种	进口	商务	物流	财务	生产	备注
单据类型	全程委外采购订单[2012]			部门		订单变更次数	0	
单号	PO1210150002		1	来源类别	请购单	价格含税	<input checked="" type="checkbox"/>	
供应商	艾艾工业皮带(上海)有限公			来源单据	PR1210150006			
日期	2012.10.15			状态	已审核			
币种	人民币元			交期	2012.10.15 08:00:00			
业务员	吴玉麟			贸易路径				

行	供应商	物料	委外	交易数量	交易价格	交货	财务	生产	其他	备注	项目编码	项目*	系统任务名称
10	已审核	500181006	内轴	TST-LCZ-2HA15-20-001-1-010002	40CrNiM...	6 件	CNY138.00	CNY23.00			2012-07-...	两鼓式全钢载...	成型鼓轴
Σ						6	CNY138.00						

外协采购中也包含项目信息

共计: 1 条

1/1 [首页] [上页] [下页] [末页]

目 录

1 应用价值分享

2 信息化项目背景

3 关键应用展示

4 经验与体会

注重团队建设：

原来只有两个专业IT人员，现在12个人的专业队伍是信息化系统实施成功的关键之一。

强有力的执行力：

老板支持，并充分授权；强有力的领导与执行力。

流程梳理与优化：

企管部根据项目推进需要，不断推出配套的、规范的规章制度，不断梳理、优化业务流程。

出台87个配套规章制度

天津赛象科技股份有限公司

- 在线306人
- 我的快捷
 - 新建事项
 - 待办/已办
 - 待发事项
 - 已发事项
 - 超期督办
 - 流程管理
- 工具箱
 - 员工通讯录
 - 万年历
 - 历史数据查看
 - 积分查看

协同工作 表单应用 文档管理 公共信息

新建 上传 转发 操作 映射 发布

文件夹列表

- 6S管理
- 部门文件
- 信息化PDM相关规则
- ERP实施日志
- 公告、调查
- ISO9000
- 公司制度
 - 规章制度
 - 制度台帐
 - 往期制度
 - 企业形象工作
 - 行政管理制
 - 人力资源管理
 - 财务及物资管
 - 技术管理制度
 - 营销管理制度
 - 质量管理制度
 - 生产管理制度
 - 行政组织、职
 - 知识园地
 - 表单存档
 - 项目文档

当前位置:

标题	类型	时间	创建者	所有者	描述
工艺管理部绩效考核办法(试行...	文件	2012-10-17 16:11	人事企管部	人事企管部	
外协业务部绩效考核办法(试行...	文件	2012-10-17 16:11	人事企管部	人事企管部	
部套及整机检验入库管理补充规	文件	2012-10-11 11:01	人事企管部	人事企管部	
包装材料采购领用流程管理补充...	文件	2012-09-26 14:57	人事企管部	人事企管部	
大五金领料流程管理规定.PDF	文件	2012-09-26 14:54	人事企管部	人事企管部	
包装材料采购领用流程管理规定...	文件	2012-09-24 15:24	人事企管部	人事企管部	
产品发货流程管理规定.PDF	文件	2012-09-19 15:35	人事企管部	人事企管部	
项目(产品)计划流程管理规定...	文件	2012-09-07 15:59	人事企管部	人事企管部	
关于工艺变更的规定.PDF	文件	2012-08-31 16:04	人事企管部	人事企管部	
外协订单及合同审批流程管理规...	文件		人事企管部	人事企管部	
采购替代料流程管理规定.PDF	文件		人事企管部	人事企管部	
机加工工时管理规定.PDF	文件		人事企管部	人事企管部	
自制件检验和入库管理规定(修...	文件		人事企管部	人事企管部	
部套及整机检验和入库管理规定...	文件		人事企管部	人事企管部	
关于自制件及外协件检验入库流...	文件		人事企管部	人事企管部	
维修增补物料流程的管理规范度...	文件		人事企管部	人事企管部	
返修业务流程管理制度.PDF	文件	2012-05-25 13:47	人事企管部	人事企管部	
外协件检验和入库管理规定.PDF	文件	2012-04-01 07:58	人事企管部	人事企管部	

结合ERP项目实施，出台企业管理规定87个，其中：

- 物流环节：27个管理规定
- 生产环节：17个管理规定
- 其他环节：43个管理规定

这些配套规章制度的制定不仅是项目成功的重要保障，同时也是项目的一项重要产出！

出台87个配套规章制度

天津赛象科技股份有限公司文件

津赛科企字[2012] 032号

关于自制件及外协件检验入库流程的补充规定

公司各部门及子公司：

针对公司发布的《自制件检验和入库管理规定》、《外协件检验和入库管理规定》及《零部件标识管理规定》的实际执行情况，对部分关键节点和流程，进行重申明确和优化说明，特规定如下：

- 1、事业一部、事业二部零件库的制单员，每日至少两次（上下午各一次）在U9ERP系统中，对检验已经生成《完工报告》的自制件和外协件进行查询，生成入库单据（《自制件入库单》和《赛象外协仓库入库单》，但不要进行【入库】确认和【审核】操作，将《入库单》打印后，零件库收件员必须持《入库单》到质检处领取检验合格的零部件，并由零部件收件员和检验人员在《入库单》单据上签署全名。
- 2、零件库收件员将合格的零部件入库摆放后，将签名后的《入库单》单据交给零件库制单员，进行【入库】确认和【审核】操作。
- 3、外协供应商送件进厂和自制件送检必须带有标识，必须按照《零部件标识管理规定》进行标识，标识包括产号、

天津赛象科技股份有限公司文件

津赛科企字[2012] 024号

签发人：张建浩

关于信息化系统单据和技术图纸规范使用的通知

公司各部门及子公司：

随着信息化系统逐渐在公司各个方面的深入应用，对各种系统单据和技术图纸（含文档）的使用极为频繁，因此加强信息化系统单据和技术图纸的使用管理十分必要，为保证制单准确、合理及时和技术图纸（含文档）正确、可控，避免不必要的错误和损失，特制订规定如下：

- 1、在U9ERP系统、PDM系统、OA系统和CAPP工艺管理系统生成的各种系统单据，要按照公司发布的规定和流程及操作手册、规范和标准，进行及时正确的制单、下发、传递、接收和使用。
- 2、在公司设计、生产、采购、外协、加工、装配、调试、设计变更、售后、配件等各个流程和环节使用的技术图纸（含文档），必须是经过公司研究院资料室和工艺管理部加盖红色“受控”专用章的技术图纸（含文档），否则为无效技术图纸（含文档）。

3、自2012年5月7日以后制定的系统单据，如果出现制作、使用错误，按照每人每单（号）扣款30元进行处罚。

注重流程梳理与并优化

天津赛象科技股份有限公司

在线306人

协同工作

表单应用

文档管理

公共信息

日程/计划/会议

个人设置

常用工具

我的快捷

新建事项

待办/已办

待发事项

已发事项

超期督办

流程管理

工具箱

员工通讯录

万年历

历史数据查看

积分查看

文件夹列表

- 6S管理
- 部门文件
 - 信息化PDM相关规则
 - ERP实施日志
 - 公告、调查
- ISO9000
- 公司制度
 - 规章制度
 - 制度台帐
 - 往期制度
 - 企业形象工作
 - 行政管理制度
 - 人力资源管理
 - 财务及物资管
 - 技术管理制度
 - 营销管理制度
 - 质量管理制
 - 生产管理制度
 - 行政组织、职
 - 知识园地
 - 表单存档
 - 项目文档

当前位置:

标题	类型	修改时间	创建者	所有者
用友PLM用户手册.PDF	文件	2010-11-19 13:06	杨圣夫	杨圣夫
U9手册.RAR	文件	2010-11-19 13:05	杨圣夫	杨圣夫
ZL-004整机、电气检验流程.vsd	文件			
ZL-003部套检验流程.vsd	文件			
ZL-002零件检验流程.vsd	文件			
ZL-001原材料检验流程.vsd	文件			
SC-004外协带图定制.vsd	文件			
XS-002外销业务流程.vsd	文件			
SC-004外协流程.vsd	文件			
SC-003零件库流程.vsd	文件			
SC-002准铆分厂生产流程图.vsd	文件			
SC-002制造三分厂生产流程图.vsd	文件			
SC-002制造二分厂生产流程图.vsd	文件			
SC-002制造一分厂生产流程图.vsd	文件			
SC-002机加工分厂生产流程图.vsd	文件			
SC-002电装分厂生产流程图.vsd	文件	2010-11-17 16:28	杨圣夫	杨圣夫
SC-001生产流程.vsd	文件	2010-11-17 16:28	杨圣夫	杨圣夫
CK-003十五个产...	文件	2010-11-17 16:28	杨圣夫	杨圣夫

在项目实施过程中，项目实施团队一共为赛象梳理并优化125个业务流程，不仅为项目的成功实施奠定了坚实的基础，而且促进赛象各项管理更加规范化、标准化。

注重流程梳理与并优化

生产环节梳理

物流环节梳理

组织结构调整

明细业务流程

	公司名称	天津赛象科技股份有限公司	子项目	生产制造管 (MFG)	作成	曹 炜	作成日	2012.03.12
	项目名称	天津赛象企业信息一体化	编 号	PRO.MPG.001	审批	韩子森	审批日	2012.03.12

现状与改善

生产计划

	公司名称	天津赛象科技股份有限公司	子项目	生产制造管 (MFG)	作成	曹 炜	作成日	2012.03.12
	项目名称	天津赛象企业信息一体化	编 号	PRO.MPG.001	审批	韩子森	审批日	2012.03.12

现状与改善

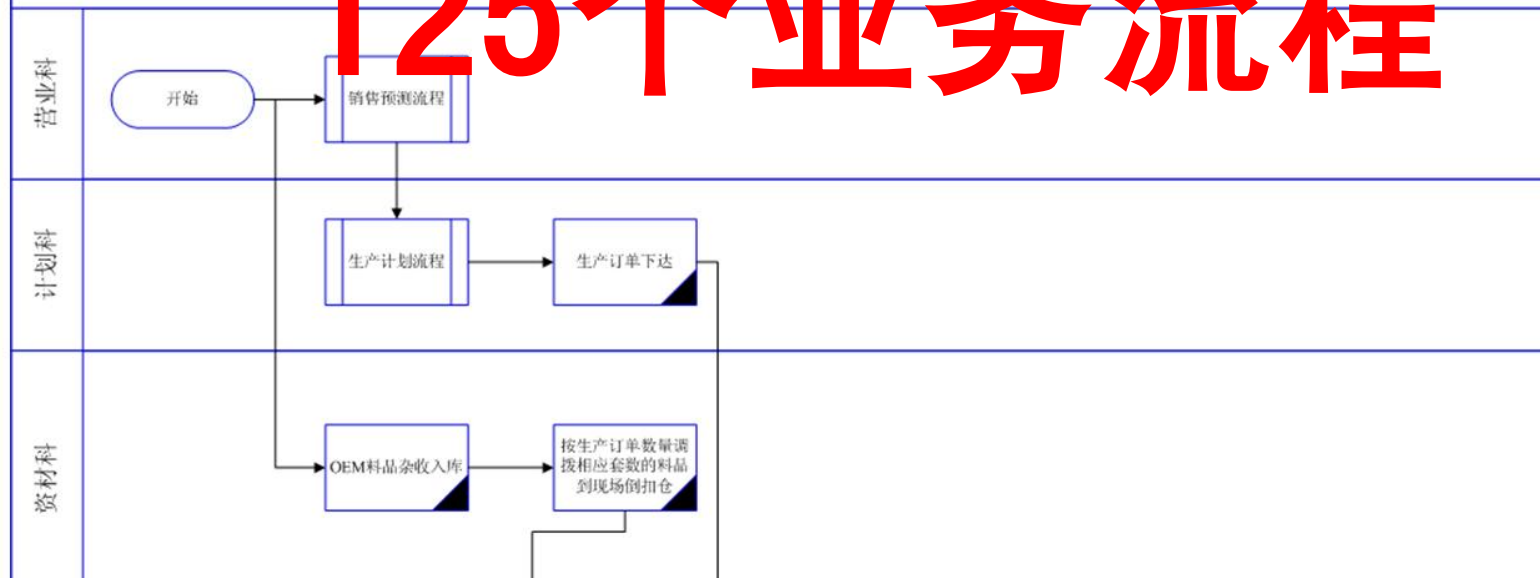
	公司名称	天津赛象科技股份有限公司	子项目	生产制造管 (MFG)	作成	曹 炜	作成日	2012.03.12
	项目名称	天津赛象企业信息一体化	编 号	PRO.MPG.001	审批	韩子森	审批日	2012.03.12

岗位职责建议

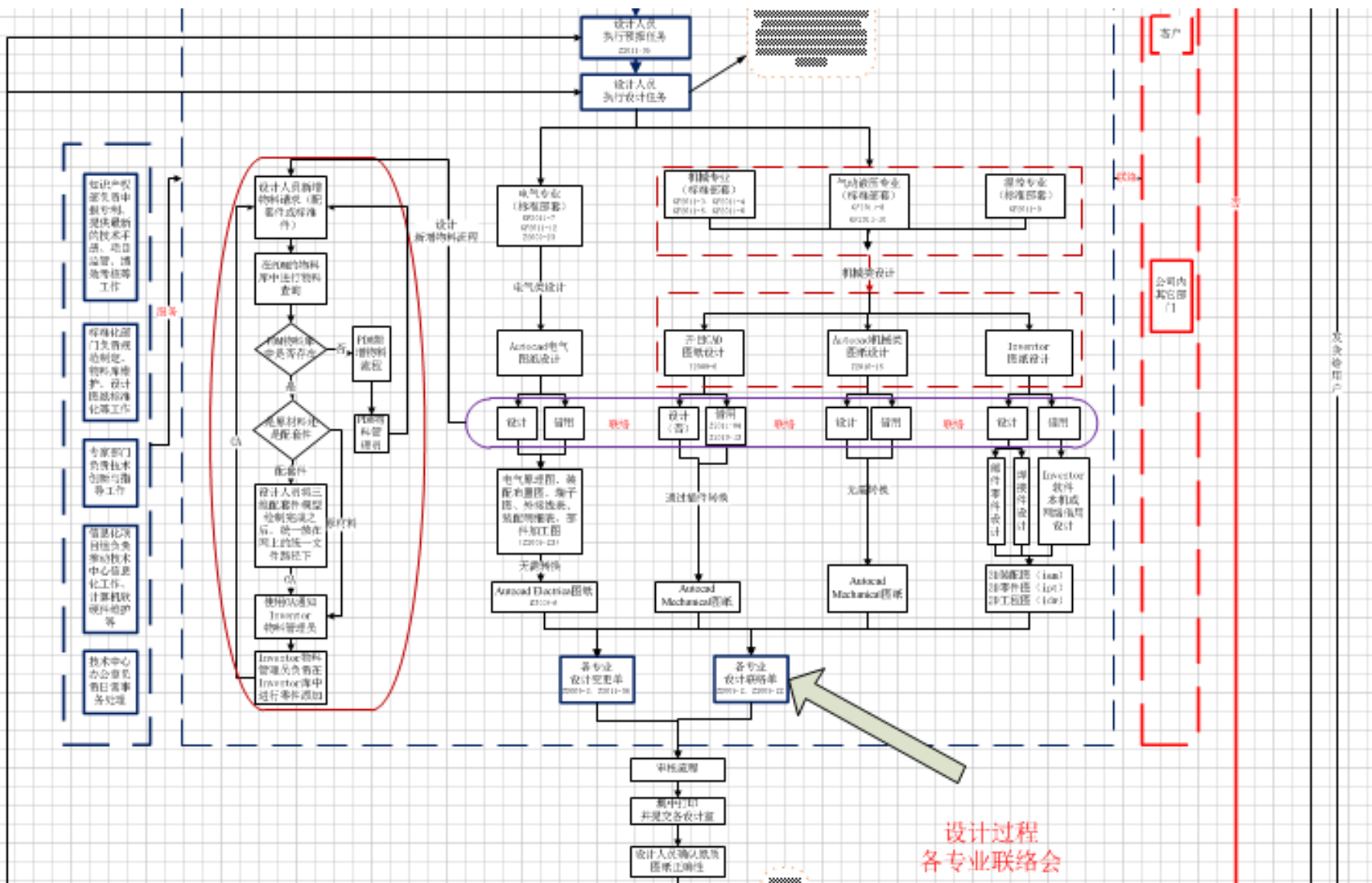
	公司名称	天津赛象科技股份有限公司	关联模块	生产订单管理 (MO)	作成	曹 炜	作成日	2012.03.12
	项目名称	天津赛象企业信息一体化	编 号	MFG.MO.016	审批	韩子森	审批日	2012.03.12

机械零部件生产

125个业务流程



注重流程梳理与并优化



总体来讲，最明显的、最关键的效果就是：通过信息化项目的实施，对管理进行了梳理、流程进行了再造，实现了业务过程可控、可追溯、可管理。

还有很重要的一点是，大家的观念在改变：以前大家对信息化都不认可、不接受、甚至拒绝，到后来慢慢的使用、接受认同，现在是闭口系统、张口系统，已经彻底离不开系统了。每天500多人在使用U9系统，如果系统有一天瘫痪了，整个的（生产）就停了。

通过信息化系统的实施，已经把我们推行的积极的管理思想推进到了公司的每个角落，凡是与业务相关的都管起来了。

-----赛象科技副总经理韩子森先生



用友 | 软件·云服务
yonyou.com